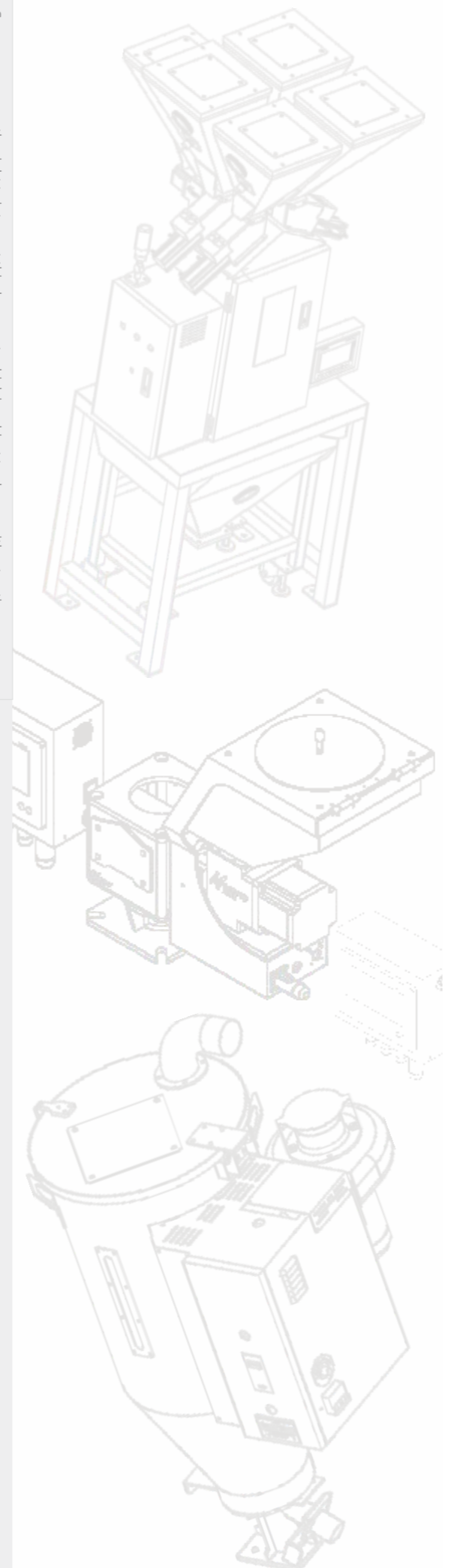


◆The Company reserves the right to interpret this document, which is subject to change without notice.  
◆All styles and colors in this document are subject to the actual product.  
◆It is forbidden to reprint or print the product information in this document without the consent of the Company.  
◆All rights reserved. Reproduction strictly prohibited.



# Mconvey



Guangdong Liansu Machinery Manufacturing Co.,Ltd.

Контакти в Україні:

Телефон: +38-067 375 30 75

+38-067 408 54 06 (Telegram, WhatsApp, Viber, WeChat)



Пошта: liansu.ukraine@gmail.com

Адреса в Китаї: Daba Industrial Zone, Longjiang Town,  
Shunde District, Foshan, Guangdong, China

Тел.Китай: +86-189 2862 2001 Тел.Україна: +38-067 408 54 06

Факс: +86-757-2388 8558

E-mail: mconvey@liansu.com liansu.ukraine@gmail.com

Web сайт: www.mconvey.com



Website  
В Україні



Instagram  
Liansu в Україні



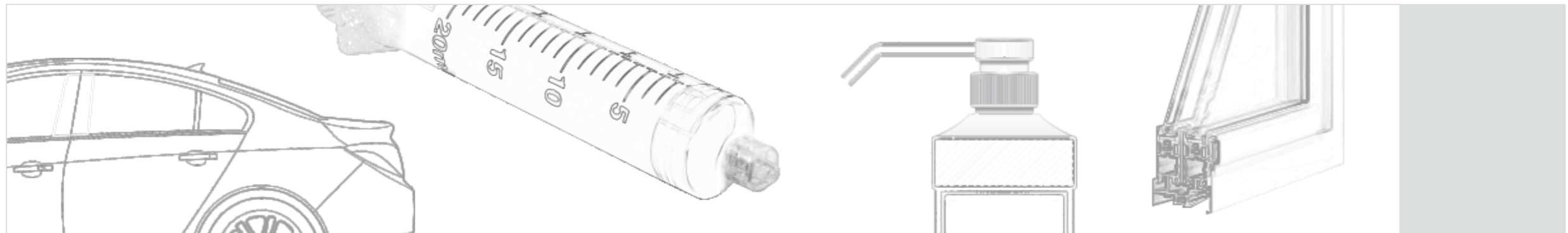
Website  
глобальний



Wechat

Guangdong Liansu Machinery Manufacturing Co.,Ltd.

# ЗМІСТ



01 Про компанію

## Транспортування

- 03 Бункерний окремий завантажувач (гранули)
- 05 Вакуумна завантажувальна машина + Бункер (Порошок)
- 07 Завантажувальний бункер
- 08 Окремі бункерні завантажувачі
- 09 Автоматична система розпакування

## Дозування

- 10 Порошкові зважувачі для рецептур
- 11 Гравіметричні дозатори (гранули)
- 13 Гравіметричні змішувачі
- 15 Об'ємні дозатори (гранули)
- 17 Дозатори за утратою маси (гранули)
- 19 Дозатори за утратою маси (порошок)

## Змішування

- 21 Вертикальний змішувач
- 23 Міксер матеріалу
- 24 Змішувач компаундів
- 25 Ніжовий змішувач
- 26 Стрічковий гвинтовий змішувач

## Сушка

- 27 Сушка з видаленням вологи (3 в 1)
- 29 Сушка з видаленням вологи (2 в 1)
- 31 Ізольована сушка
- 33 Стандартна сушка

## Зберігання

- 35 Розвантажувальна станція біг бегів

## Інші серії

- 36 Стандартні зубчасті низькошвидкісні дробарки
- 37 Низькошвидкісні дробарки
- 38 Централізовані дробарки
- 39 Водяні нагрівачі
- 40 Масляні нагрівачі
- 41 Охолоджувачі з охолодженням водою
- 42 Охолоджувачі з охолодженням повітрям

## Автоматичні системи подавання сировини

- 43 Системи автоматичного дозування, змішування та транспортування гранул
- 45 Системи автоматичного дозування, змішування та транспортування порошку
- 47 Гравіметричні системи (порошок)+он лайн змішувачі для пігменту
- 48 Живильні станції
- 49 Ваги для зважування
- 50 Пневматичні транспортувальні системи
- 51 Спиральний конвейер+трубний ланцюговий конвейер
- 52 Станції розподілу матеріалу
- 53 Вакуумні системи+центральний фільтр
- 54 Центральна система контролю
- 55 Фільтр
- 56 Центральна система контролю
- 57 Система накопичування та аналізу даних
- 58 Клапани та трубні фітінги
- 59 Вивчення прикладів клієнтів
- 61 Застосування к клієнтів

## Про компанію

Guangdong Liansu Machinery Manufacturing Co., Ltd. — це високотехнологічне підприємство, яке займається дослідженнями та розробкою, виробництвом, продажем і обслуговуванням обладнання для екструзії пластику та допоміжного обладнання для автоматизації. Заснована в 1994 році компанія розташована в промисловій зоні Ліансу Даба, місто Лунцзян, Шунде. Займаючи площу понад 86 000 квадратних метрів, зараз у ньому працює понад 400 співробітників. Завдяки багаторічному досвіду та технологіям, накопиченим у промисловості пластмас, а також безперервним інвестиціям у технологічні дослідження та розробки, Liansu Machinery безперервно проводить дослідження, дослідження та інноваційні розробки. Покладаючись на чудову якість продукції та потужну технічну потужність, компанія створила корпоративні бренди, розвинула внутрішні та закордонні ринки, а також створила ряд маркетингових і сервісних центрів у країні та за кордоном. Її продукція в основному продається в країнах і регіонах Південної Америки, Європи, Південної Африки, Північної Африки, Південно-Східної Азії, Центральної Азії та Близького Сходу. А її клієнти по всьому світу. Її продукція охоплює три серії: екструзійні лінії виробництва труб і лінії виробництва профілів; автоматичні серії ПВХ-порошків і гранул, автоматичні системи дозування, змішування та подачі, повна серія онлайн-пакувального обладнання для пластикових труб, периферійні автоматичні виробничі лінії машини для лиття під тиском тощо; інформаційний ряд цифрових систем збору й аналізу виробничого обладнання.

Liansu Machinery має 221 патент, у тому числі 34 патенти на винаходи, 187 патентів на корисні моделі та 2 патенти на дизайн, удосконалюючи та впроваджуючи інновації в технології та покращуючи технологію продукції та рівень якості.

Протягом 27 років Liansu Machinery займається загальним екологічним та енергоефективним виробництвом обладнання для екструзії пластику, дослідженням, розробкою та просуванням автоматизації обладнання (централізоване постачання сировини для екструзії пластику та подальше автоматичне пакування для обробки пластику екструзією).), а також збір даних і аналіз обробки пластикової екструзії. Ми створили загальний макет усього екологічного ланцюга автоматизації обладнання та інформатизації від початку до кінця обробки пластикової екструзії.

### Liansu Machinery надає всі рішення для екструзійного виробництва пластикових труб

Виробниче обладнання для одношарових та багатшарових пластикових труб;

- Автоматичне змішування, дозування та системи подавання сировини для порошків та гранул;
- Онлайн скріплюючі та пакувальні механізми;
- Системи збору та аналізу даних для екструзійних виробництв..

Багатшарова коекструзійна трубна лінія отримала фінансовий грант від округу Шунде на наукові та технологічні проекти та була номінована як брендовий відомий продукт провінції Гуандун.

Компанія була нагороджена званням "Найбільш відома торгова марка провінції Гуандун"

1998

Liansu була першою, що пройшла систему контролю ISO9000 сертифікації в галузі.

2005

2007

Наша трубна лінія LSP-1000PE зайняла третє місце у номінації «Нагорода наукового прогресу Фошан».

2008

2012

Віце-президентство Guangdong Machinery у Промисловій Асоціації.

2013

Багатшарова лінія каст плівки була номінована як продукт відомого бренду провінції Гуандун..

2016

Каст обладнання виграло нагороду за інновації у провінції Гуандун.

2019

Гнучка інтеграція системи розумного змішування та дозування виграла національну премію..

Mconvey є брендом Liansu Machinery. В основному цей бренд займається проектами автоматичних систем подачі та екструзією пластикового порошку та гранул, а також повним спектром допоміжного обладнання для попередньої обробки матеріалів для лиття під тиском, придатних для екструзії пластику та лиття під тиском у різних галузях промисловості. Він надає індивідуальні рішення на основі потреб користувачів і умов виробництва. Що стосується загальних систем або незалежних одиниць, починаючи з розвантаження сировини, транспортування, сушіння, зважування та дозування до змішування та дозування, компанія успішно вивела понад 150 проектів на ринок, у тому числі понад 50 проектів із застосуванням системи подачі порошку та понад 100 проектів із застосуванням системи живлення гранул.

# Mconvey

## Бункерний окремий завантажувач (гранули)



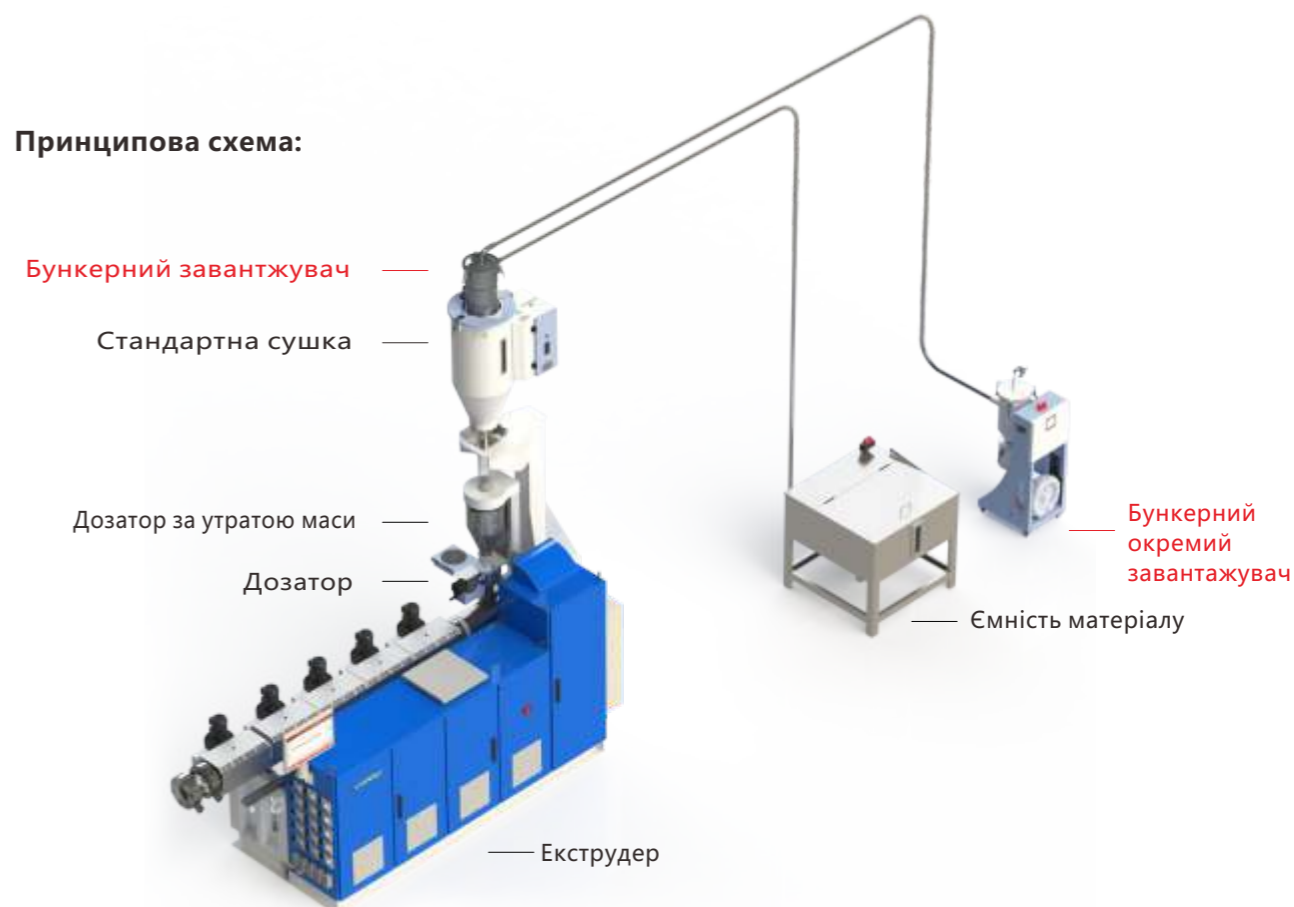
### Особливості:

- З нижньою системою всмоктування, він має циклон та окрему ємність для пилу під фільтром, що дозволяє ефективно знизити навантаження на фільтр;
- Окрема ємність для легкого видалення пилу;
- Завдяки функції електричного керування він може бути безпосередньо оснащений двокомпонентним пропорційним клапаном;
- Бункери-навантажувачі потужністю понад 5 к.с. оснащені вакуумним розривним клапаном, який може ефективно збільшити потужність всмоктування;
- Головна машина оснащена індикаторами несправності та перевантаження двигуна, які можуть швидко подати сигнал тривоги;
- Центральну панель управління можна використовувати для централізованого налаштування параметрів всмоктування кожної станції;
- Головна машина оснащена пристроєм сигналізації про перевантаження всмоктування та перевантаження вентилятора.

### Можливості застосування:

- Забезпечуючи потужність вакууму високого тиску (негативний тиск), він в основному використовується в центральній системі живлення або застосовується на одній машині. Запуск вентилятора в центральній системі живлення можна підключити на централізований диспетчерський пункт;
- Його можна використовувати разом з різними типами бункерних навантажувачів залежно від потреб клієнтів для транспортування гранул і порошку;
- Система всмоктування може бути оснащена бункерним завантажувачем.

### Принципова схема:



### Таблиця специфікації:

Модель	Потужн. вентилятора (кВт)	Потужність (кг/год)	Ємність Бункера (Л)	Діаметр входу (мм)	Діаметр всмоктування матеріалу (мм)	Можливість кількості ліній всмоктування	Живлення
LSAL-1HP-UG	0.75	300	6	38	38	1	3 ф, 400V, 50HZ
LSAL-2HP-UG	1.3	500	12	38	38	1	3 ф, 400V, 50HZ
LSAL-3.5HP-UG	2.6	750	12	38	38	1	3 ф, 400V, 50HZ
LSAL-5HP-UG	3.75	1000	25	50.8	50.8	1	3 ф, 400V, 50HZ
LSAL-7.5HP-UG	5.5	1300	25	50.8	50.8	1	3 ф, 400V, 50HZ
LSAL-10HP-UG	7.5	1600	50	63	63	1	3 ф, 400V, 50HZ
LSAL-2HP-UG-2	1.5	500	12	38	38	2	3 ф, 400V, 50HZ
LSAL-5HP-UG-2	3.75	1000	25	50.8	50.8	2	3 ф, 400V, 50HZ
LSAL-10HP-UG-2	7.5	1600	50	63	63	2	3 ф, 400V, 50HZ
LSAL-3.5HP-UG-4	2.6	750	12	38	38	4	3 ф, 400V, 50HZ
LSAL-5HP-UG-4	3.75	1000	25	50.8	50.8	4	3 ф, 400V, 50HZ
LSAL-10HP-UG-4	7.5	1600	50	63	63	4	3 ф, 400V, 50HZ

Потужність транспортування: горизонтально - 4 метри, вертикально - 4 метри, сировина - гранули; щільність - 0.65кг/л

## Вакуумна завантажувальна машина + Бункер (Порошок)



Вакуумна завантажувальна машина



Завантажувальний бункер



Авто-завантажувач

### Застосування:

Спеціально розроблений для завантаження всіх типів порошків за допомогою вакууму високого тиску (негативного тиску).

Підходить для:

- Їжа: борошно, сіль, порошкові інгредієнти тощо;
- Хімічні речовини: порошок ПВХ, порошок карбонату кальцію, порошок титану, добавки тощо;
- Батарейний порошок, фармацевтичний порошок;

Бункер великого розміру підходить для завантаження погано сипучого або липкого порошку.

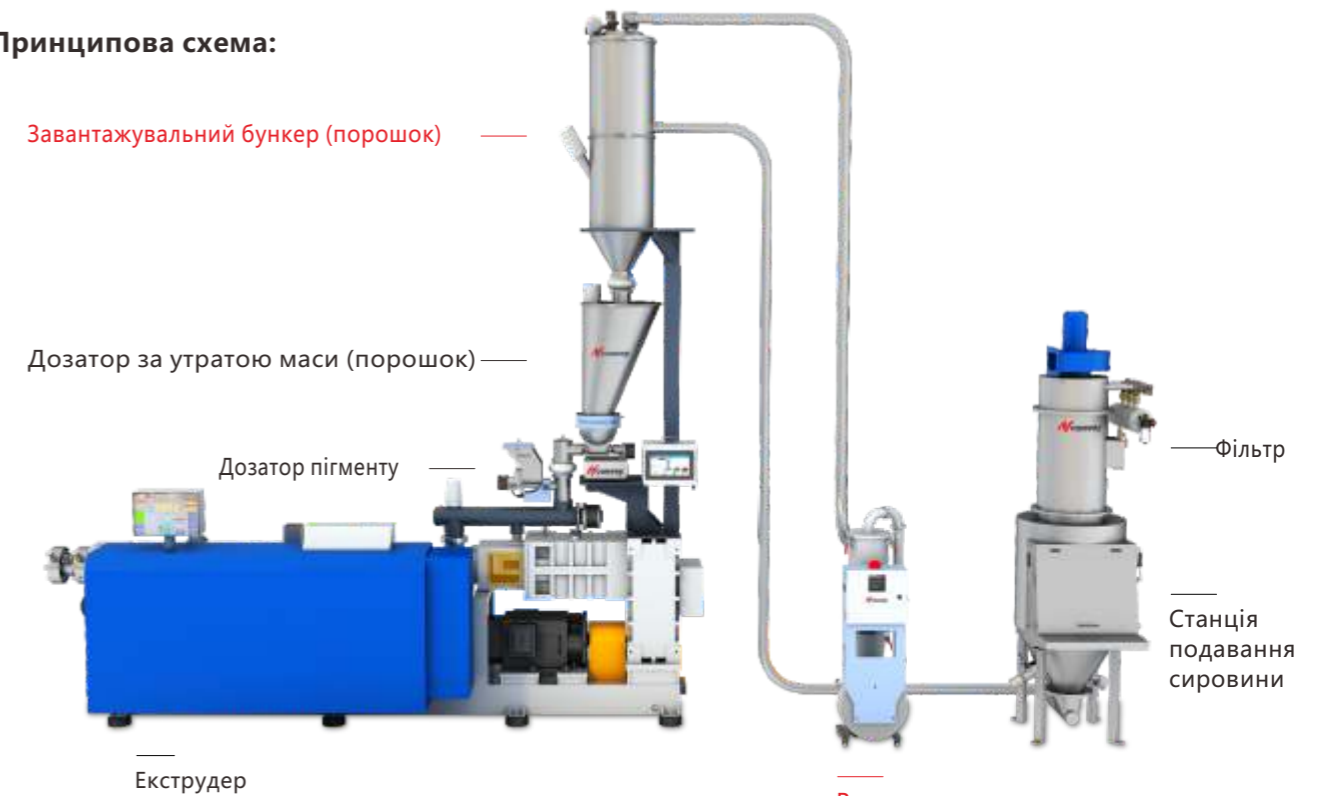
### Особливості завантажувальної машини:

- 3 циклонним роздільним фільтром для контролю над пилом;
- 3 функцією самоочищення для продовження терміну служби фільтрів;
- 3 тайм-аутом всмоктування та пристроєм сигналізації про перевантаження вентилятора.

### Особливості бункеру:

- Використовує фільтри з поліефірним покриттям TPFE, з фільтрацією: 0,8 мікрон;
- Функція самоочищення: з автоматичним струменем повітря для видалення пилу з фільтрів;
- 3 вакуумним клапаном;
- 3 пневматичним клапаном великого розміру для порошку, що погано просипається;
- Легко збирається та розбирається;
- Деталі, що контактують з порошком, виготовлені з нержавіючої сталі. 304.

### Принципова схема:



### Пневматичний вакуумний навантажувач:

Модель	Витрата повітря (л/хв)	Продуктивність (кг/год)	Діаметр всмоктування(мм)	Тиск повітря	Живлення
LS-QVC-1	180	250	25	0.4-0.6MPa	24В
LS-QVC-2	360	600	38	0.4-0.6MPa	24В
LS-QVC-3	720	1300	51	0.4-0.6MPa	24В
LS-QVC-4	1440	1800	51	0.4-0.6MPa	24В

### Вакуумна подача повітряного насоса:

Модель	Потужність (кВт)	Продуктивність (кг/год)	Діаметр поєднання (мм)	Діаметр всмоктування(мм)	Живлення
LSAL-2HP-P + ZKS-1	1.5	400	51	38	380В/50Гц
LSAL-3HP-P + ZKS-2	2.2	600	51	38	380В/50Гц
LSAL-5HP-P + ZKS-3	3.7	1200	51	51	380В/50Гц
LSAL-7.5HP-DP + ZKS-6	5.5	2500	63	63	380В/50Гц
LSAL-10HP-DP + ZKS-7	7.5	4000	63	63	380В/50Гц

## Завантажувальний бункер



### Особливості:

- Завантажувач вакуумного бункера в основному використовується разом з основним бункером. Для використання один до одного бункер-навантажувач має функцію зворотного зв'язку за браком матеріалу, а центральний бункер-навантажувач має функцію контролю відсікання;
- Виготовлено з нержавіючої сталі, щоб гарантувати, що сировина не забруднюється;
- Оснащений сталевим дротяним фільтром для захисту вакуумної повітродувки під час всмоктування матеріалів;
- Вхідний отвір бункера оснащений пристроєм зворотного блокування.

### Таблиця специфікації:

Назва	Модель	Ємність (Л)	Розміри В*Ш*Д (Л)	Діаметр труби всасу (дюйми)	Контрольне живлення(В)
Завантажувач бункеру	LSHR-6L	6	485*350*296	1.5	24
Завантажувач бункеру	LSHR-12L	12	635*350*296	1.5	24
Завантажувач бункеру	LSHR-25L	25	790*435*360	2	24
Завантажувач бункеру	LSHR-50L	50	960*435*360	2.5	24
Центральний завантажувач	LSHR-12LS	12	655*350*296	2	24
Центральний завантажувач	LSHR-25LS	25	810*435*360	2/2.5	24
Центральний завантажувач	LSHR-50LS	50	986*435*360	2/2.5	24
Центральний завантажувач	LSHR-100LS	100	1040*580*580	2.5/3	24

## Окремі бункерні завантажувачі



### Особливості:

- Маючи понад двадцять років досвіду та дух інновацій та прагнення до досконалості, ми розробили різні високоякісні бункерні навантажувачі для транспортування всіх видів пластикових матеріалів. Максимальна продуктивність цих машин до 2000 кг/год. Бункер із нержавіючої сталі та високоефективна вакуумна повітродувка прийнято для всіх цих машин. Вони також оснащені реле перевантаження двигуна та сигналізацією нестачі матеріалу. Ці бункери-навантажувачі легкі та надійні, а також відрізняються чудовою потужністю всмоктування, легкістю монтажу і зручною експлуатацією.

### Таблиця специфікації:

Модель	Продуктивність (кг/год)	Потужність (кВт)	Ємність (Л)	Живлення
LSAL-3L	180	0.42	3	1Ø, 220В, 50Гц
LSAL-6L	300	1.15	6	1Ø, 220В, 50Гц
LSAL-3L-E	180	0.42	3	1Ø, 220В, 50Гц
LSAL-6L-E	300	1.15	6	1Ø, 220В, 50Гц

- Плюси: 1) Пристрій, який може автоматично очищати сітку фільтра (використовуйте С для позначення, наприклад: LSVM-3U-C...), використовує 4-6 кг/см<sup>2</sup> тиск повітря;
- 2) Повітряний акумулятор (стосується лише моделі LSVM-6U, 12U, використовуйте А для позначення, наприклад: LSVM-6U-CA...);
- 3) Стандарт випробування пропускної здатності: (висота: 4 м).

## Автоматична система розпакування



### Особливості:

- Відкриття двох мішків з інгредієнтами одночасно: один робот може відкрити два різних мішки із сировиною одночасно, і належить до двох станцій подавання сировини. Спеціальна функція;
- Бічний рух: робот може рухатися горизонтально (3D-версія синхронно слідує за рухом) і може розпаковувати для різних станцій подавання сировини;
- 3D-бачення, автоматичне розпізнавання: налаштування 3D-бачення може автоматично визначити положення 25 кг сировини, мішки, що складені неакуратно відносно положення платформи. Зменшує труднощі роботи та покращує точність захоплення мішка;
- Висока ефективність: 9000-15000 кг на годину.

## Порошкові завантажувачі рецептур



### Особливості:

- Точне вимірювання за допомогою спіральної подачі;
- Він може змішувати до 9 видів формульних матеріалів;
- ПЛК може зберігати необхідні формули, а автоматичне дозування можна завершити, просто викликавши формулу з панелі оператора однією кнопкою;
- Використовується німецький тензодатчик із точністю вимірювання  $\pm 2,5$  г;
- Ключові компоненти відлиті за допомогою точних форм, а гвинтовий стрижень працює плавно та має тривалий термін служби;
- Гвинтовий стрижень приводиться в дію безпосередньо двигуном DC, має просту та надійну структуру.

### Принцип роботи:

- Коли ваги дозування закінчать вивантаження останньої партії, комп'ютер контролюватиме значення налаштування формули для автоматичного дозування по послідовності;
- Коли матеріал досягає заданого значення шкали дозування, подача припиняється, а потім другий гвинт у цей час автоматично запускається і дозування здійснюється послідовно, поки дозування не буде повністю завершено.

### Особливості використання:

- На даний момент клієнтам доступні для вибору 7-компонентні та 9-компонентні машини для дозування допоміжних матеріалів, що відповідає вимогам до гнучкого варіантного дозування, невеликих кількостей, високих швидкостей та високій точності;
- Його можна широко використовувати в усіх галузях промисловості, пов'язаних із порошком, наприклад, у виробництві гуми та пластмас, харчовій, хімічній та акумуляторній.

### Таблиця специфікації:

Модель	Точність дозування	Швидкість (кг/год)	Потужність мотору	Мотор живлення
Автоматично 7-компонентів	$\pm 2.5$ г	720	0.2кВт*2 шт	1.5кВт*7 шт
Автоматично 9-компонентів	$\pm 2.5$ г	720	0.2кВт*3 шт	1.5кВт*9 шт

## Гравіметричні дозатори (гранули)



### Особливості:

- Контроль PLC, дисплей із сенсорним екраном, простий у використанні та розумінні;
- Модульна структура збірки, зручна розбирання та збирання, легка чистка та заміна;
- Стандартна основа одноколірного дозатора оснащена магнітом бункера для запобігання пошкодженню шнека;
- Основний бункер є стандартним обладнанням двоколірного дозатора та додатковим для одноколірного дозатора;
- Додаткова мішалка для подрібнення добавок із поганою текучістю;
- Він відповідає вимогам зовнішнього входу сигналу та записує поточний режим роботи, і на нього не впливає знеструмлення, робота в тому ж режимі після відновлення живлення;
- Існує три режими подачі: гравіметричний режим (цей режим має більш високу точність), об'ємний режим, режим фіксованого співвідношення;
- З функцією зважування, автоматичного калібрування та автоматичного моніторингу додавання шаблону кольору партії або добавки;
- За допомогою функції зв'язку Ethernet можна передавати дані та вилучати кількість матеріалу дані за день можуть бути зафіксовані і збережені;
- Він має функцію автоматичної компенсації різниці кольорів, яка може автоматично регулювати пропорції кольорової маткової суміші або добавок відповідно до частки відновлених матеріалів;
- Він використовує технологію гравіметричного зважування та вимірювання для контролю процесу змішування та дозування, які можуть відповідати надзвичайно високим вимогам до точності виробництва;
- 50 груп параметрів, постійний запис часу вивантаження та ваги готової продукції (максимальна продуктивність за хвилину для екструдера) і необслуговуваний кроковий двигун;
- Виявлення блокування та перевантаження кольорової маткової партії, автоматичне відключення для захисту та сигналізації;
- Виходячи з умов використання, установлює певну кількість циклів прес-форми для додавання основної партії кольору згідно вимог до мікровимірювання.

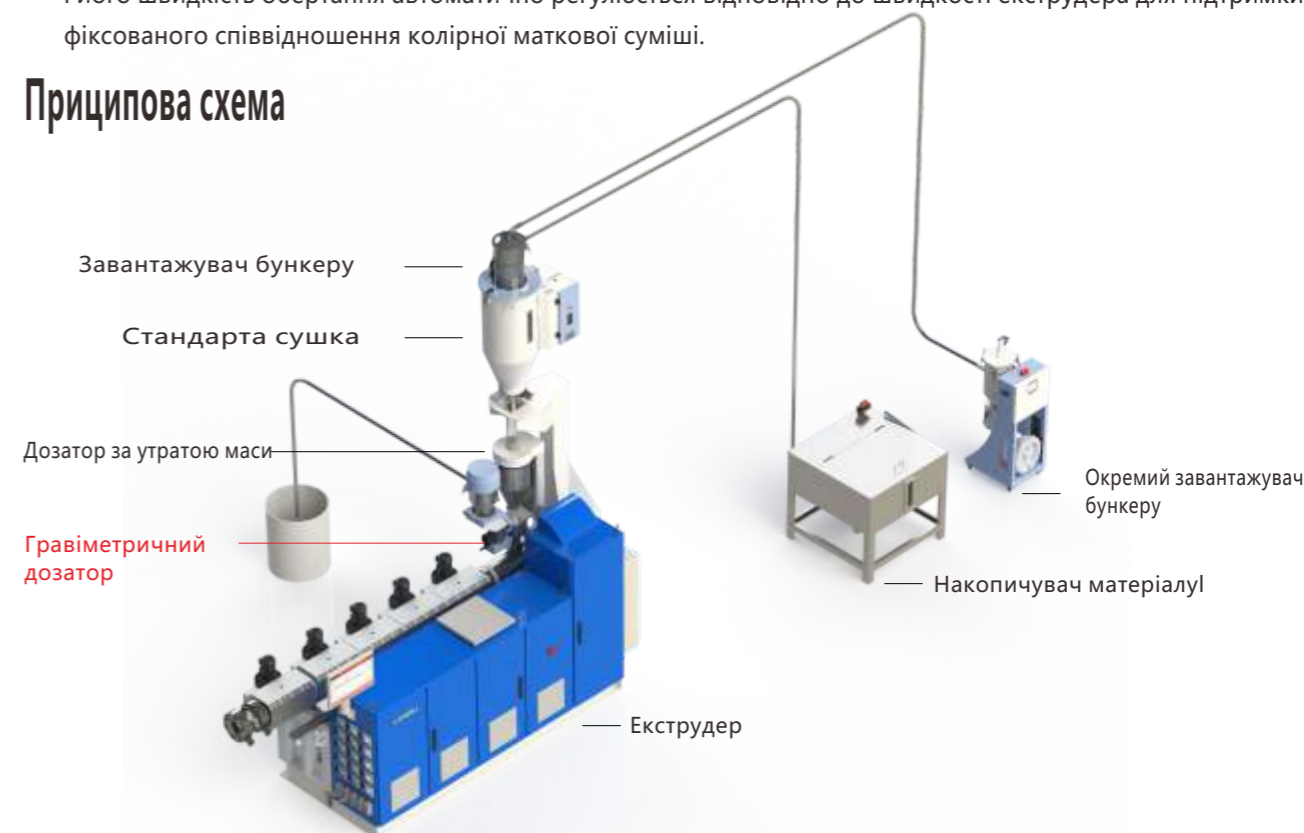
### Принцип роботи:

- Сигнал із блоку керування передається до двигуна, і двигун починає працювати для приводу стрижня гвинта через муфту. Кольорова маткова суміш у бункері потрапляє в гвинтовий стрижень, а потім стискається гвинтовим стрижнем і транспортується до основи гвинтовим стрижнем. Для точного контролю використовується датчик ваги, вихід кольорової маткової партії, щоб реалізувати пропорційне додавання кольорової маткової партії, щоб досягти точного дозування та передачі кольорової маткової партії.

### Особливості застосування:

- Підходить для автоматичного дозування та змішування нових матеріалів, вторинних матеріалів, кольорові маткові суміші або додаткових матеріалів;
- З діаметром шнека 12 мм, 16 мм або 20 мм і чотирма моделями, які забезпечують різну продуктивність 0,1-50 кг/год;
- Підходить для екструдера та ливарної машини, для перемикання потрібна лише невелика проводка, і його швидкість обертання автоматично регулюється відповідно до швидкості екструдера для підтримки фіксованого співвідношення колірної маткової суміші.

### Приципова схема



### Таблиця специфікації:

Модель	Продукт (кг/год)	Потужність двигуна Ватт	Ємність (Л)	Діаметр шнека (мм)	Гранули (мм)	Точність дозування	Живлення
LSGD-8	0.1~6	60	6	8	3~5	±0.3~1%	1 ф, 220В, 50Гц
LSGD-10	0.2~10	60	6	10	3~5	±0.3~1%	1 ф, 220В, 50Гц
LSGD-12	0.5~15	60	6	12	3~5	±0.3~1%	1 ф, 220В, 50Гц
LSGD-16	3~40	60	6	16	3~5	±0.3~1%	1 ф, 220В, 50Гц
LSGD-20	5~50	60	6	20	3~5	±0.3~1%	1 ф, 220В, 50Гц
LSGD-30	8~70	60	6	30	3~5	±0.3~1%	1 ф, 220В, 50Гц

Примітка: основний бункер для сировини є додатковим для вищевказаних моделей; порційний бункер-завантажувач (6U) + перехідний фланець; контроль PLC, сенсорний дисплей.

## Гравіметричні змішувачі



### Особливості:

- Контроль PLC, сенсорний дисплей, простий у використанні та розумінні;
- Модульна структура збірки, зручне розбирання та збирання, легка чистка та заміна;
- Усі матеріали рівномірно змішуються за допомогою вимірювання сили тяжіння, точність та вимірювання суворо контролюється в межах  $\pm 0.5\%$ ;
- Функція автоматичного повторного калібрування, яка автоматично калібрує програму після кожного зважування для забезпечення найвищої точності дозування;
- За допомогою функції зберігання рецептур можна зберегти до 100 рецептур;
- 3 функцією історії тривоги;
- 3 функцією зв'язку Ethernet, для зв'язку мережі з формувальною машиною та функцією централізованого моніторингу.

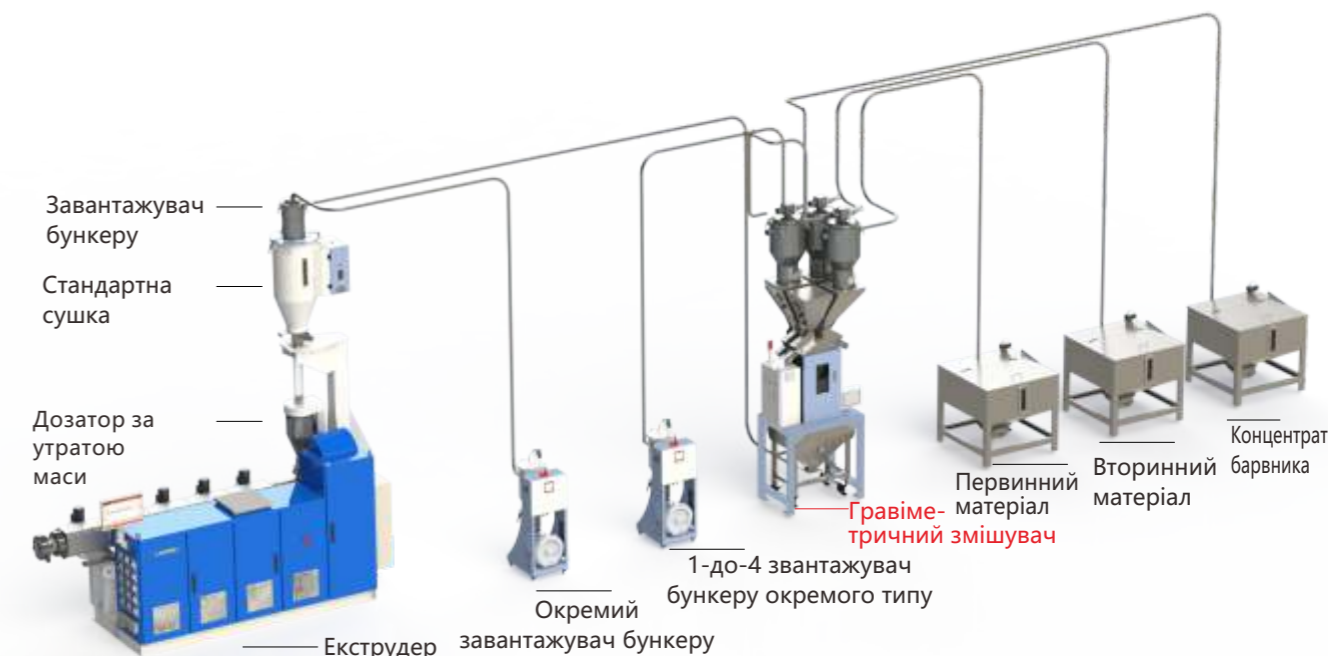
### Принцип роботи:

- Коли дозувальний клапан запускається, дозуючий клапан бункера відкривається відповідно до значення часу та розраховується за заданим значенням ваги та одиничним об'ємом подачі дозувального клапана. При закінченні дозування, дозувальний клапан закривається, і чаша ваг перевіряється. Якщо в межах зазначеного діапазону помилок, переходить до наступного бункера для зважування і перевірки;
- Коли сировину в усіх бункерах буде зважено та перевірено, вона потрапить у змішувач для розмішування і змішування. Коли час змішування закінчиться, сировина буде автоматично вивантажена в нижній накопичувальний бункер.

### Особливості використання:

- Оснащений магнітною основою, він може бути безпосередньо встановлений на машині для лиття під тиском/екструдері;
- Оснащений опорою для зважування та станцією розподілу матеріалу, його можна підключити до системи подачі.

### Принципова схема:



### Допоміжна таблиця для вибору типу Стандартного вагового миксера

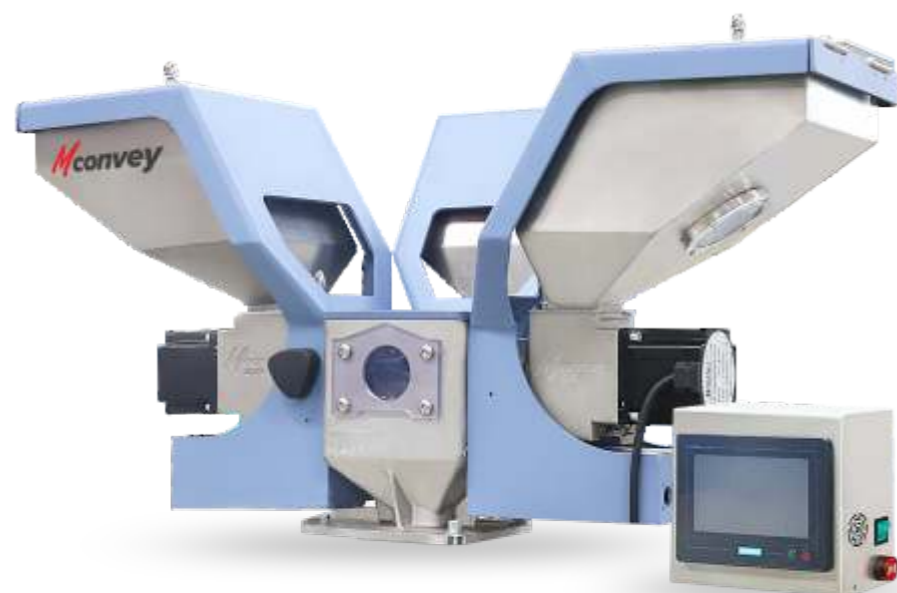
LSGB - [ ] - [ ] - R[ ] - [ ]	Живлення: __ф, __V, __Hz
	Кількість шнеків: 1, 2
	Типи матеріалів: 2, 3, 4, 5, 6
	Потужність кг/год: 200, 600, 1200, 2000, 3000, 5000
	Liansu Гравіметричний Змішувач
Приклад: LSGB-200-4-R1 означає потужність 200кг/год, 4 матеріали, один шнек вивантаження .	
Примітка: Для моделей до 1200 кг та співвідношення компонентів $\leq 5\%$ , використовується шнек вивантаження. Для моделей більше 2000 кг, співвідношення компонентів $< 1\%$ , та шнек вивантаження.	

### Таблиця специфікації:

Модель	Потужність (кг/год)	Вага одного завантаження(кг)	Двигун (кВт)	Стисле повітря (бар)	Кількість бункерів	Кількість шнеків	Живлення
LSGB-200-4-R1	260	3	0.15	4-6	4	1	3 ф , 380В, 50Гц
LSGB-600-4-R1	720	10	0.55	4-6	4	1	3 ф , 380В, 50Гц
LSGB-1200-4-R1	1500	20	1.1	4-6	4	1	3 ф , 380В 50Гц
LSGB-2000-4	2350	30	1.1	4-6	4	/	3 ф , 380В, 50Гц
LSGB-3000-4	3700	50	1.5	4-6	4	/	3 ф , 380В, 50Гц
LSGB-5000-4	4850	90	2.2	4-6	4	/	3 ф , 380В, 50Гц

Примітка: вищевказані моделі оснащені опорою + бункером для зберігання + станцією розподілу матеріалу; Управління PLC, сенсорний дисплей; датчик ваги Siemens; Вищевказані моделі підходять лише для гранул розміром 3-6 мм.

## Об'ємні дозатори (гранули)



### Особливості:

- Управління ПЛК, дисплей із сенсорним екраном, простий у використанні та розумінні; вимірвальний пристрій вага на метр для основного матеріалу. Модульна структура, зручна для розбирання та збирання, легка чистка та заміна;
- Він відповідає вимогам зовнішнього входу сигналу та записує поточний режим роботи, і це не впливає при відключенні електроенергії, працює в тому ж режимі після відновлення електроенергії; Об'ємний дозатор має два режими живлення: дозування з розрахунку на об'єм основної машини і дозування в фіксованому співвідношенні;
- Основний бункер є стандартним обладнанням двоколірного дозатора та додатковим для одноколірного дозатора;
- Додаткова мішалка для подрібнення добавок із поганою текучістю;
- 50 груп формул параметрів, запис часу вивантаження та ваги готової продукції (максимальна продуктивність за хвилину для екструдера) і необслуговуваний кроковий двигун;
- Виявлення блокування та перевантаження, автоматичне відключення для захисту та сигналізації;
- Виходячи з умов використання, установлює певну кількість циклів форми, щоб додати партію один раз вимоги до мікрвимірювання;
- Оснащено функцією зв'язку 485.

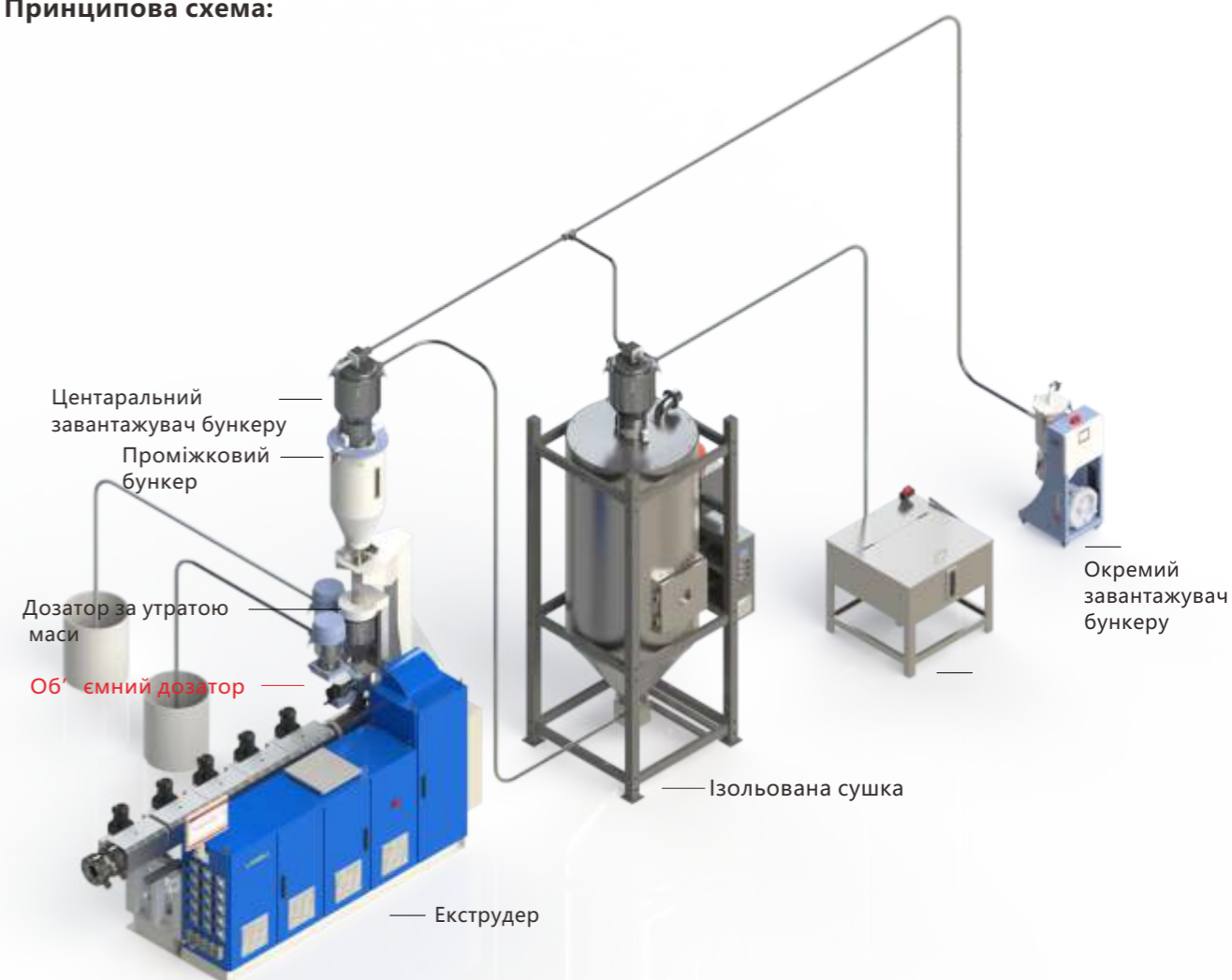
### Принцип роботи:

- Сигнал із блоку керування передається до двигуна, і двигун починає роботу для крутіння гвинта. Партія в бункері падає в гвинтовий шток, а потім стискається гвинтовим стрижнем і транспортується, щоб точно досягти мети дозування та транспортування.

### Особливості використання:

- Підходить для автоматичного дозування та змішування нових матеріалів, вторинних матеріалів, або добавок;
- Діаметри гвинтів включають 12 мм, 16 мм і 20 мм, і є чотири моделі, які забезпечують різну продуктивність 0,1-50 кг/год;
- Підходить для екструдера та машини для лиття під тиском, його швидкість обертання регулюється автоматично згідно швидкості екструдера для підтримки фіксованого співвідношення порцій.

### Принципова схема:



### Таблиця специфікації:

Модель	Потужність (кг/год)	Потужність двигуна (Ватт)	Ємність (Л)	Діаметр шнека (мм)	Гранули (мм)	Точність дозування	Живлення
LSCM-8	0.1~6	60	6	8	3~5	±0.3~1%	1 ф, 220В, 50Гц
LSCM-10	0.2~10	60	6	10	3~5	±0.3~1%	1 ф, 220В, 50Гц
LSCM-12	0.5~15	60	6	12	3~5	±0.3~1%	1 ф, 220В, 50Гц
LSCM-16	3~40	60	6	16	3~5	±0.3~1%	1 ф, 220В, 50Гц
LSCM-20	5~50	60	6	20	3~5	±0.3~1%	1 ф, 220В, 50Гц
LSCM-30	8~70	60	6	30	3~5	±0.3~1%	1 ф, 220В, 50Гц

Примітка: основний бункер для сировини є додатковим для вищевказаних моделей; порційний бункер-завантажувач (6U) + перехідний фланець; Контроль PLC, сенсорний дисплей.

## Дозатор за утратою маси (гранули)



### Особливості:

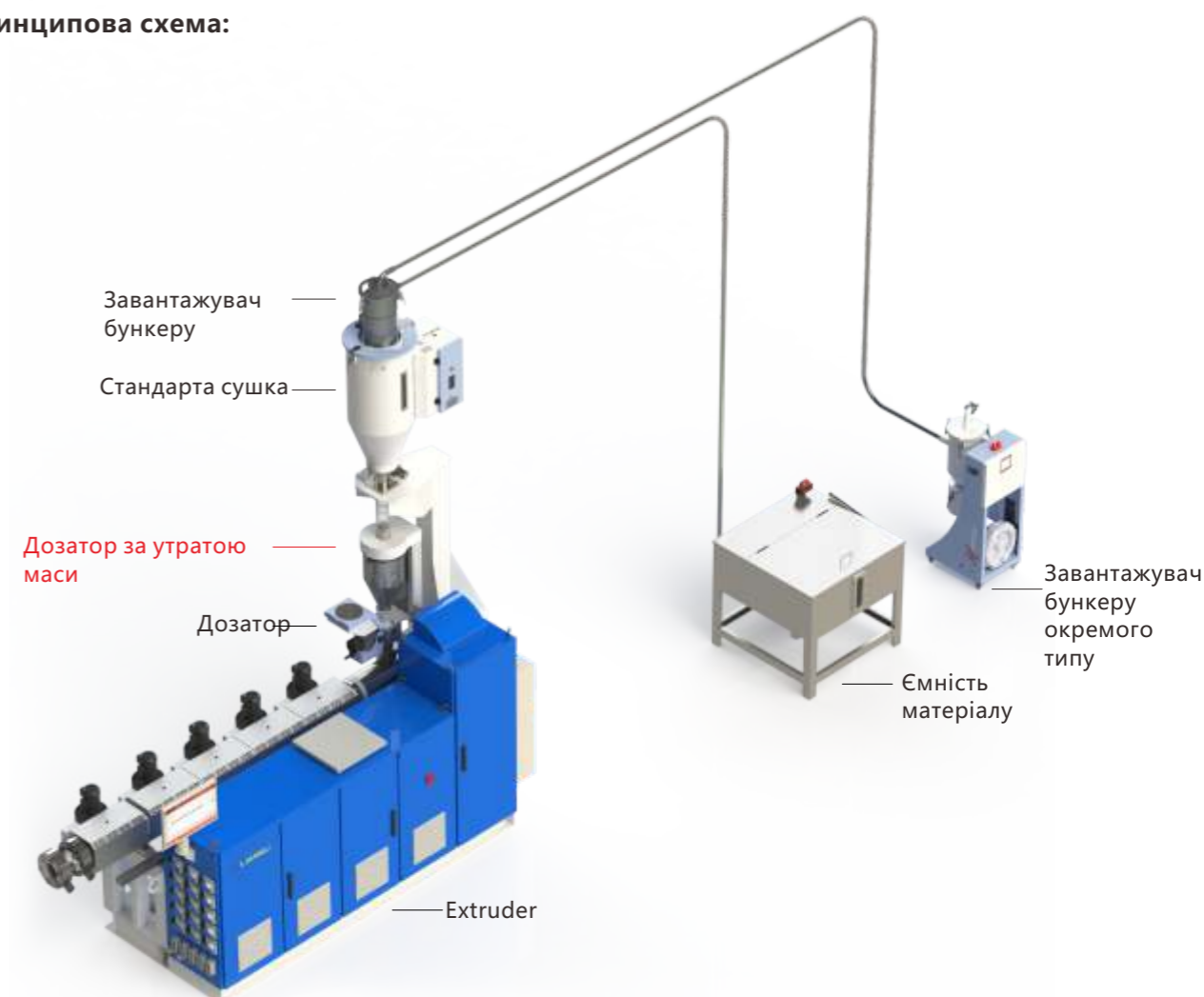
- Контрольна система та гвинтовий частотний привод із програмним забезпеченням тієї ж платформи, це зручно для керування інтеграцією з екструдером;
- Випускний клапан має унікальну структуру шестерні для запобігання блокуванню матеріалу, запатентований продукт;
- Усі запасні частини продукту всієї серії можуть бути загального користування;
- Два режими керування можуть вільно перемикатися: «режим виходу екструзії» та «режим контролю ваги вимірювача»;
- З функцією історії тривоги;
- З функцією зв'язку Ethernet, він може використовувати мережу обладнання та функцію централізованого моніторингу.

### Принцип роботи:

- Через режим реального часу збирає дані споживання сировини в бункері для зважування, що відповідає одиниці часу екструдера (фактична потужність екструзії кг/год) і порівняння в реальному часі з налаштуваннями екструдера (цільовий екструдер). Якщо є різниця, програмне забезпечення втрати ваги в дозуванні буде регулювати швидкість шнека екструдера для досягнення точної відповідності між фактичною та цільовою потужністю екструзії;
- Крім того, пристрій подачі втрати ваги також може отримати доступ до сигналу «швидкість лінії м/хв» тягнучого блоку який є в кінці виробничої лінії екструдера. Через внутрішні розрахунки програмного забезпечення, тобто:  $(\text{кількість екструзії кг/год}) / (\text{лінійна швидкість м/хв}) = \text{вага продукції кг/метр}$  (лінійну швидкість можна конвертувати з «метр/хв» до «метр/год», ми можемо отримати потрібний нам контроль «ваги метра»;

- Стандартна система керування оснащена стандартними інтерфейсами Ethernet, що полегшує інтеграцію даних із пристроями сторонніх виробників.

### Принципова схема:



### Таблиця специфікації:

Модель	Потужність (кг/год)	Комірка навантаження (кг)	Ємність бункеру (Л)	Живлення
LSGC-MZ350	350	20	10	24В
LSGC-MZ500	500	20	15	24В
LSGC-MZ750	750	50	25	24В
LSGC-MZ1000	1000	50	35	24В
LSGC-MZ1400	1400	100	45	24В

## Дозатор за утратою маси (порошок)



### Особливості:

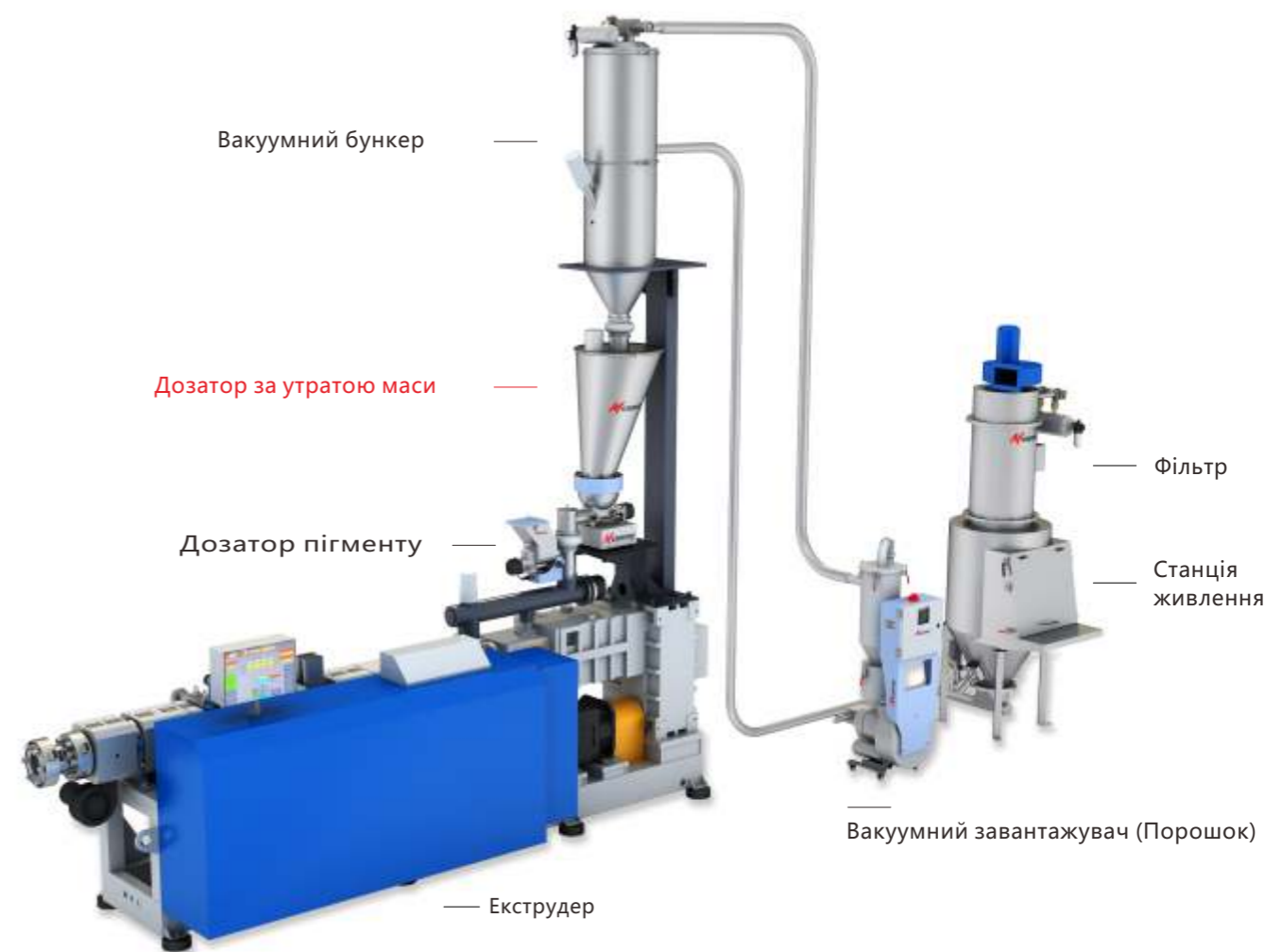
- Дозатор має подвійну гвинтову структуру з функцією самоочищення;
- Дозуючий гвинт має безпосередній привід від спеціального серводвигуна DD, що економить енергію редукації;
- Горизонтальне примусове перемішування використовує прямий і незалежний серводвигун DD, який можна регулювати окремо;
- При вертикальному перемішуванні прямий привід DD є додатковим, що підходить для порошкових матеріалів із поганою текучістю;
- Машина має легку конструкцію, вага менше половини від конкурентів, легкість встановлення та точніший контроль;
- Механічні деталі трансмісії менше, ніж традиційні, його структура проста;
- Весь механізм припускає режим швидкого підключення, в основному реалізує розбирання вручну та може швидко очищатися;
- З функцією зв'язку Ethernet, він може створювати мережу з формовочною машиною та централізованою функцією моніторингу.

### Особливості використання:

- Встановлюється на верхній частині екструдера для реалізації замкнутого циклу керування продуктивністю екструдера (кг/год): через режим реального часу збирає дані споживання сировини вагового бункера, яке є в одиниці часу екструдера (фактична потужність екструзії кг/год) і порівнює в реальному часі з налаштуваннями екструдера (цільовий екструдер), якщо є різниця між ними, програмне забезпечення втрачає ваги буде регулювати швидкість шнека екструдера для досягнення точної відповідності між фактичною та цільовою кількістю екструзії;
- Використовується в проєкті подачі концентрованого порошку як основної сировини так і допоміжної сировини

для точного дозування; стандартна система керування, оснащена стандартними інтерфейсами Ethernet для полегшення передачі даних в інтеграції зі сторонніми пристроями.

### Принципова схема:



### Таблиця специфікації:

Модель	Потужність (кг/год)	Комірка навантаження(кг)	Емність бункеру (Л)	Живлення
LSGC-WSZ5	0.1-10	20	6	1Ф220В 50/60Гц
LSGC-WSZ60	30-300	50	50	1Ф220В 50/60Гц
LSGC-WSZ500	100-3000	300	150	1Ф220В 50/60Гц

## Вертикальний змішувач



### Особливості:

- Пристрій для вимірювання ваги на метр для основного матеріалу Вертикально зібрані спіральні змішувальні лопаті забезпечують рівномірне змішування сировини;
- Вікно ручної подачі висотою 800 мм, ручне розвантаження збоку, і додаткове автоматичне розвантаження ;
- Знімні верхні частини (кришка ковша, редукторний двигун і гвинтовий стрижень), проста конструкція, легка в обслуговуванні та чищенні;
- Змішування здійснюється одночасно з живленням сировиною дуже швидко, що може значно скоротити час змішування;
- З функцією автоматичної зупинки;
- Ємність для матеріалу та змішувальні лопаті виготовлені з нержавіючої сталі та відполіровані, які легко миються та не забруднюються;
- Розвантажувальний порт оснащений ручною розвантажувальною пластиною, що є зручно;
- Захисний пристрій блокування для забезпечення безпеки оператора.

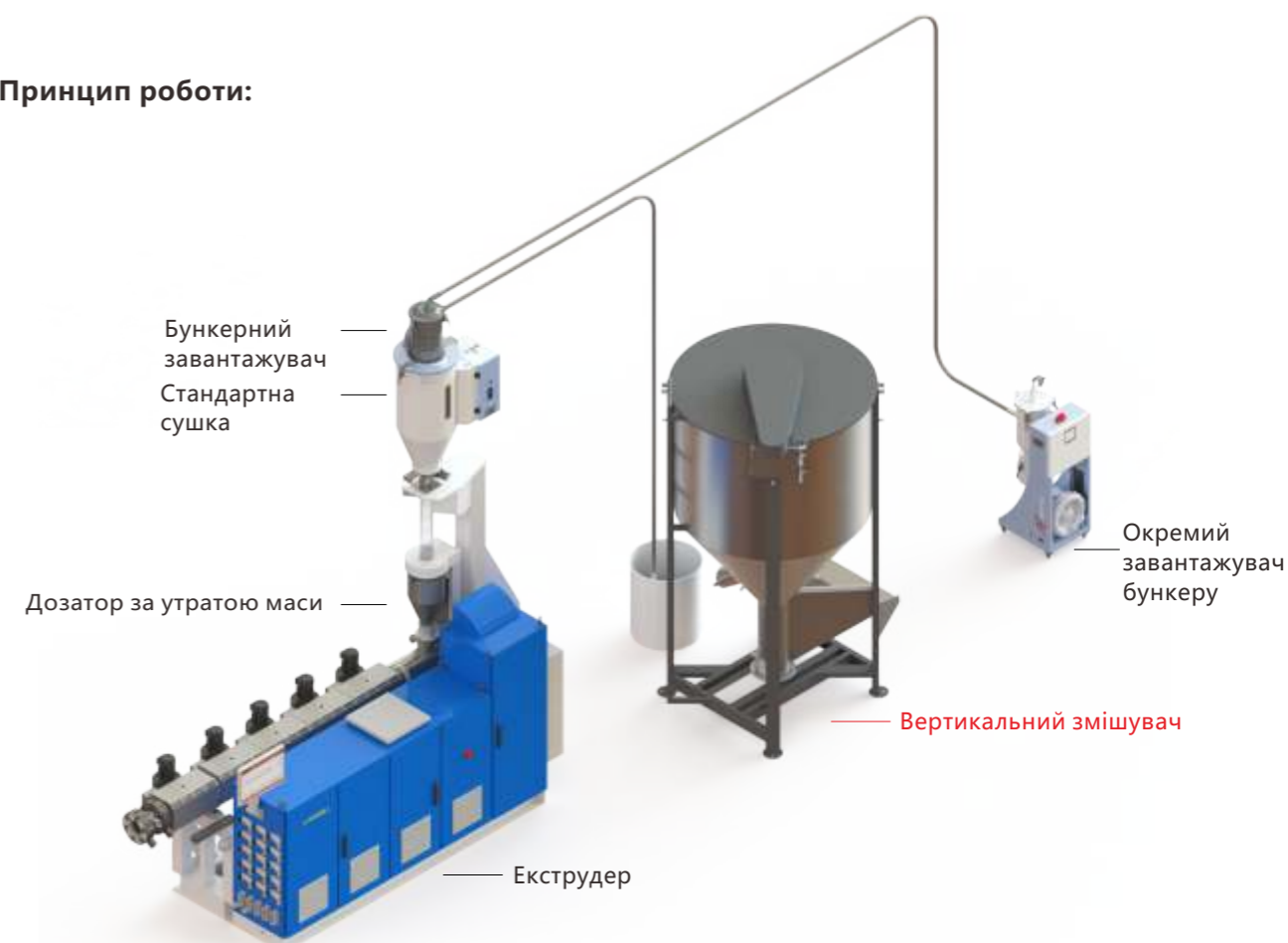
### Принцип роботи:

- Використовуються гвинтові лопаті для створення вихру для досягнення мети змішування. Сировина для змішування втягується в перемішувальний шнек, встановлений у центрі, вихором, який створюється на дні змішувальної ємності, і потім рухаються доверху вздовж гвинтового стрижня. Таким чином, рівномірне змішування може бути завершено за короткий час.

### Особливості використання:

- Наразі існує 4 стандартні моделі з вантажопідйомністю 500-3000 кг, які можуть відповідати різним потреб клієнта.
- Широко використовується для змішування та перемішування гранульованих матеріалів.

### Принцип роботи:



### Таблиця специфікації:

Модель	Ємність (кг)	Потужність (кВт)	Електрична сушка(кВт)	Вентилятор сушки (кВт)	Розміри Н×W×D (мм)	Живлення
LSVM-500	500	2.2	/	/	2260x1380x1300	3 ф 400В 50Гц
LSVM-1000	1000	4	/	/	2900x1520x1480	3 ф 400В 50Гц
LSVM-2000	2000	5.5	/	/	3220x1860x1900	3 ф 400В 50Гц
LSVM-3000	3000	7.5	/	/	3850x2020x2100	3 ф 400В 50Гц
LSVM-500-H	500	2.2	9	0.33	2260x1380x1300	3 ф 400В 50Гц
LSVM-1000-H	1000	4	14	0.55	2260x1380x1300	3 ф 400В 50Гц
LSVM-2000-H	2000	5.5	19	0.75	2260x1380x1300	3 ф 400В 50Гц
LSVM-3000-H	3000	7.5	27	1.1	2260x1380x1300	3 ф 400В 50Гц

Розраховано на базі щільності 0.65кг/л.

## Міксер матеріалу



### Особливості:

- Бочка для змішування та міксер виготовлені з нержавіючої сталі та відполіровані, тому мають дуже високу яскравість легко чистити, абсолютна відсутність забруднення матеріалу;
- Рівномірне змішування, низька потужність, висока ефективність;
- Вихідний отвір має ручну запірну пластину для легкого очищення матеріалу;
- Пристрій автоматичної зупинки можна встановити в межах 0-300 годин;
- Запобіжний пристрій забезпечує повний захист оператора;
- І корпус, і його підставка повністю зварені для забезпечення надійної конструкції.

### Таблиця специфікації:

Модель	Потужність двигуна (кВт)	Двигун (оберти.хв)	Змішувальна партія (Л)	Розміри (ДхВ)	Вага (кг)
LSVM-50	1.5	80	50	650*1090	130
LSVM-100	3.0	80	100	800*1300	200
LSVM-150	4.0	80	150	910*1400	285
LSVM-200	5.5	80	200	980*1500	310
LSVM-300	7.5	80	300	1200*1600	370

## Змішувач компаундів



### Особливості:

- Синхронний двигун з постійним магнітом із високим крутним моментом і надвисокою ефективністю використовується для гарячого змішування з високою енергією, економія, великий крутний момент і висока здатність до перевантаження;
- Лопаті для гарячого змішування виготовлені зі зносостійкого матеріалу з тривалим терміном служби та хорошим ефектом змішування;
- Повний рівень енергозбереження змішувача становить 10-20% порівняно зі звичайним асинхронним двигуном
- Великі площі водяної рубашки,, система примусової внутрішньої циркуляції охолодження, висока ефективність охолодження.

### Таблиця специфікації:

Модель	Двигун гарячий змішувач (кВт)	Двигун холодний змішувач (кВт)	Вага завантаження (Кг)	Продуктивність (кг/год)
GRH300/LH500G	75	7.5	125	1000-1200
GRH500/LH1500G	99	22	200	1700-2500
GRH1000/LH3000G	160	37	400	2900-4200

## Ніжовий змішувач



### Функції:

Принцип LDH одновального змішувача періодичної дії заснований на механічному потоці матеріалів. Особлива форма, положення та швидкість обертання ножа для перемішування створюють відцентровий металний рух, який може приводити до руху матеріалу у 3 площинах. Це гарантує, що матеріали з різними розмірами частинок і щільностями можна ідеально розмішати та змішати разом за короткий час.

### Переваги:

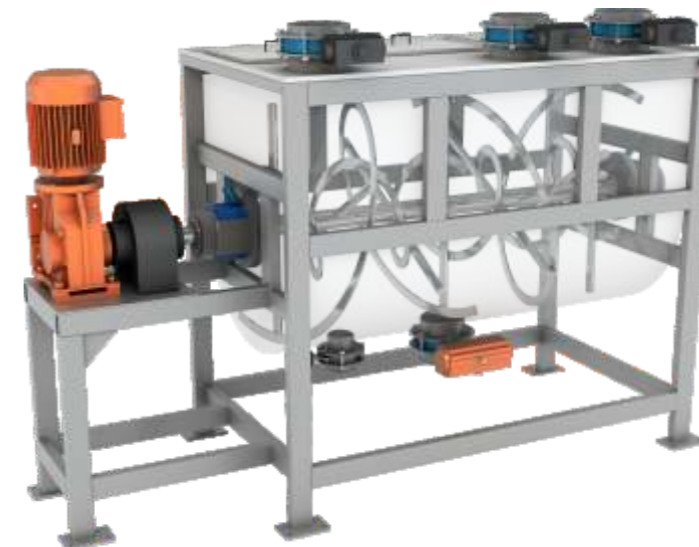
- Мінімальна залишкова кількість;
- Добре змішування;
- Час змішування короткий;
- Відсутність забруднення матеріалів;
- Спеціальна зносостійка і корозійно-стійка футеровка;
- Легко очищається;
- Конструкція є міцною;
- Повторюваність партій;
- Спеціальне запатентоване ущільнення шпинделя для запобігання витоку матеріалів;
- Спеціальний інструмент та маховий ніж для забезпечення рівномірності змішування;
- Спеціальні інструменти та фітинги для літєвої промисловості.

### Таблиця специфікації:

Модель	Довжина, мм	Ширина, мм	Висота, мм	Потужність, (дм³)	Вага, (кг)
LDH-1000	3400	1850	1850	770	3800
LDH-3000	4800	2100	2000	2100	5600

Матеріали: Q235A/s.s. 304/s.s. 316 є опційними.

## Стрічковий гвинтовий змішувач



### Опис:

Одновальний змішувач порційного типу складається з горизонтального шпинделя, перемішувального колтера або лопаті та круглої трубчастої порожнини.

Він містить один або кілька портів подачі, центральний вихід повітря, два кінцеві фланці, опору шпинделя з регульованою інтегрованою системою ущільнення та силового приводу.

### Функції:

Зовнішній гвинтовий ремінь штовхає матеріал з обох кінців до центру, тоді як внутрішній гвинтовий ремінь штовхає матеріал від центру до обох кінців. Щоб здійснити конвекційне перемішування, матеріал за короткий час обережно перемішується та підтримується у стані руху перед використанням.

Гвинтовий стрічковий змішувач може забезпечити характеристики матеріалу та однорідність, навіть якщо матеріал повинен бути завантажено протягом тривалого часу.

Також можна забезпечити однорідність подачі матеріалів різних партій.

### Таблиця специфікації:

Модель	Довжина, мм	Ширина, мм	Висота, мм	Потужність, (дм³)	Вага, (кг)
WLDH-1000	2710	1090	1950	600	1700
WLDH-3000	3610	1480	2400	1800	3000
WLDH-5000	3810	1680	2660	3000	4000

Material: Q235A/s.s. 304/s.s. 316 є опційними.

## Сушка з видаленням вологи (3 в 1)



### Особливості:

- У цій серії використовується система управління ПЛК і РК-сенсорний інтерфейс людина-машина централізоване та зручне керування, яке може контролювати автоматичну роботу всієї машини;
- Оснащена структурою подвійного охолоджувача для забезпечення нижчої температури зворотного повітря та точки роси;
- Обладнана зворотним повітряним фільтром усередині, щоб гарантувати, що ротор не забруднюється пилом сировини;
- Імпортований ротор з повним молекулярним ситом використовується для осушення, який має кращий рівень ефекту осушення, ніж пластикові адсорбційні стільники;
- Оснащений функцією тижневого часу для реалізації автоматичної роботи всієї машини.

### Опційні пристрої:

- Додатковий вимірювач точки роси, зручний для моніторингу точки роси в будь-який час;
- Додатковий електричний сушильний нагрівач і регулятор температури, які можна використовувати разом із сушкою для сушіння сировини;
- Термостійкий повітропровід, циклонний пилозбірник на опорі та масляний фільтр є додатковими.

### Склад та принцип роботи «сотового ротору»:

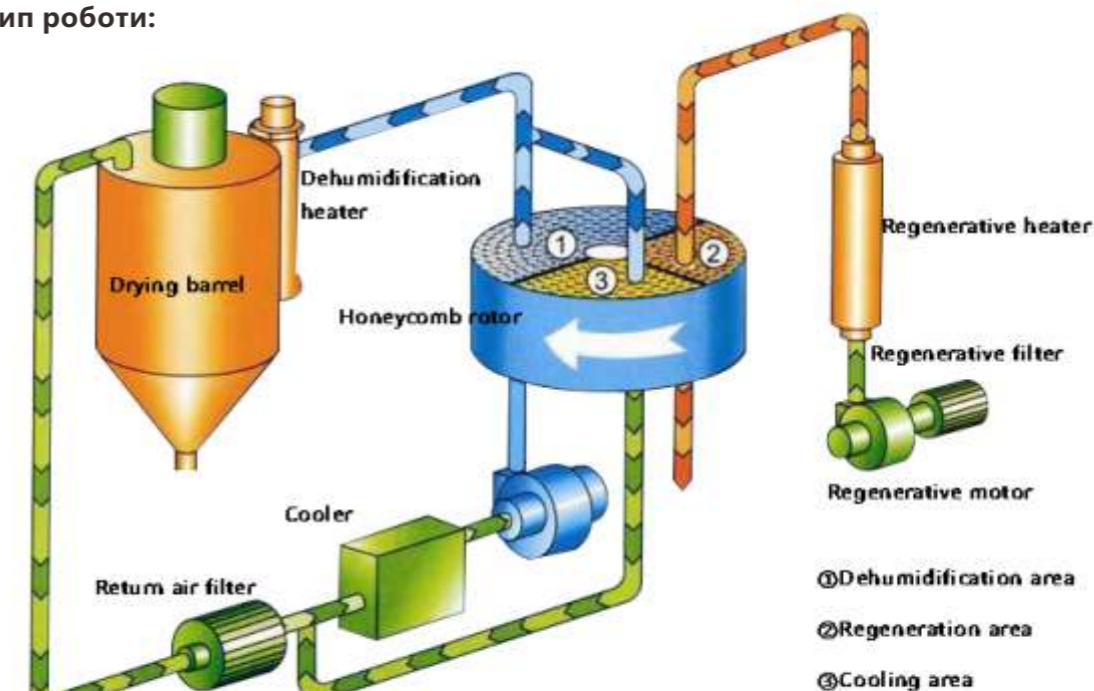
Основна частина сотового ротору складається з керамічних сот, виготовлених з керамічних волокон і органічних добавок. В якості основних матеріалів, які піддаються високій температурі, використовуються молекулярне сито і силіконовий каучук за рахунок спікання їх поверхня стає твердою та сильно адсорбованою всередині соти. Сота поділяється на зону осушення, зону охолодження та зону регенерації. Вологе зворотне повітря проходить через зону осушення сотового ротора, тоді волога швидко потрапляє в численні маленькі отвори поглинається молекулярним ситом для осушення, і виходить сухе повітря з дуже низькою точкою роси. Після набірвання вологи абсорбції, ротор обертається до зони регенерації, і високотемпературна волога виводиться через отвори для відведення вологи; після цього ротор обертається до зони охолодження, щоб стиснути отвори сот для регенерації та здатності поглинати вологу, а потім знову повертається до зони осушення для циклічної роботи.

### Особливості використання:

- Осушувач із сотовим ротором в основному використовується для обробки технічних пластмас із сильною вологістю

поглинання для ефективного осушення; • Середня точка роси може досягати  $-50^{\circ}\text{C}$  за ідеальних умов.

### Принцип роботи:



### Таблиця специфікації:

Модель	LSCD 40H/80L	LSCD 80H/120L	LSCD 120H/160L	LSCD 150H/230L	LSCD 200H/300L
Витрати енергії	7.1	7.4	9.4	11.1	15.9
Повітря (м <sup>3</sup> /год)	40	80	120	120	200
Ємність (Л)	80	120	160	230	300
Потужність вентилятора (кВт)	0.75	0.75	1.75	1.5	1.5
Бункер (Л)	6L*2	6L*2	6L*2	12L*2	12L*2
Діаметр бункера	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"	1.5"
Вхід та вихід	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Витрати води (м <sup>3</sup> /год)	5	10	15	15	30
Температура води (°C)	< 35	< 35	< 35	< 35	< 35

Примітка. Вищезазначені моделі оснащені ПЛК Siemens і сенсорним дисплеєм; Сотовий ротор Nichias з Японії; точка роси може досягати від  $-40$  до  $-50^{\circ}\text{C}$ ; Квасівипадкове відображення точки роси для контролю продуктивності осушення в реальному часі.

## Сушка з видаленням вологи (2 в 1)



### Особливості:

- Інтеграція двох функцій осушення та сушіння;
- Використання стільникового ротора з повним молекулярним ситом, який може забезпечити стабільне сухе повітря з низькою точкою роси;
- Система подачі оснащена станцією розподілу матеріалу, щоб гарантувати відсутність залишків матеріалу у трубі матеріалу;
- Контроль PLC і сенсорний дисплей для точного контролю температури сушіння.

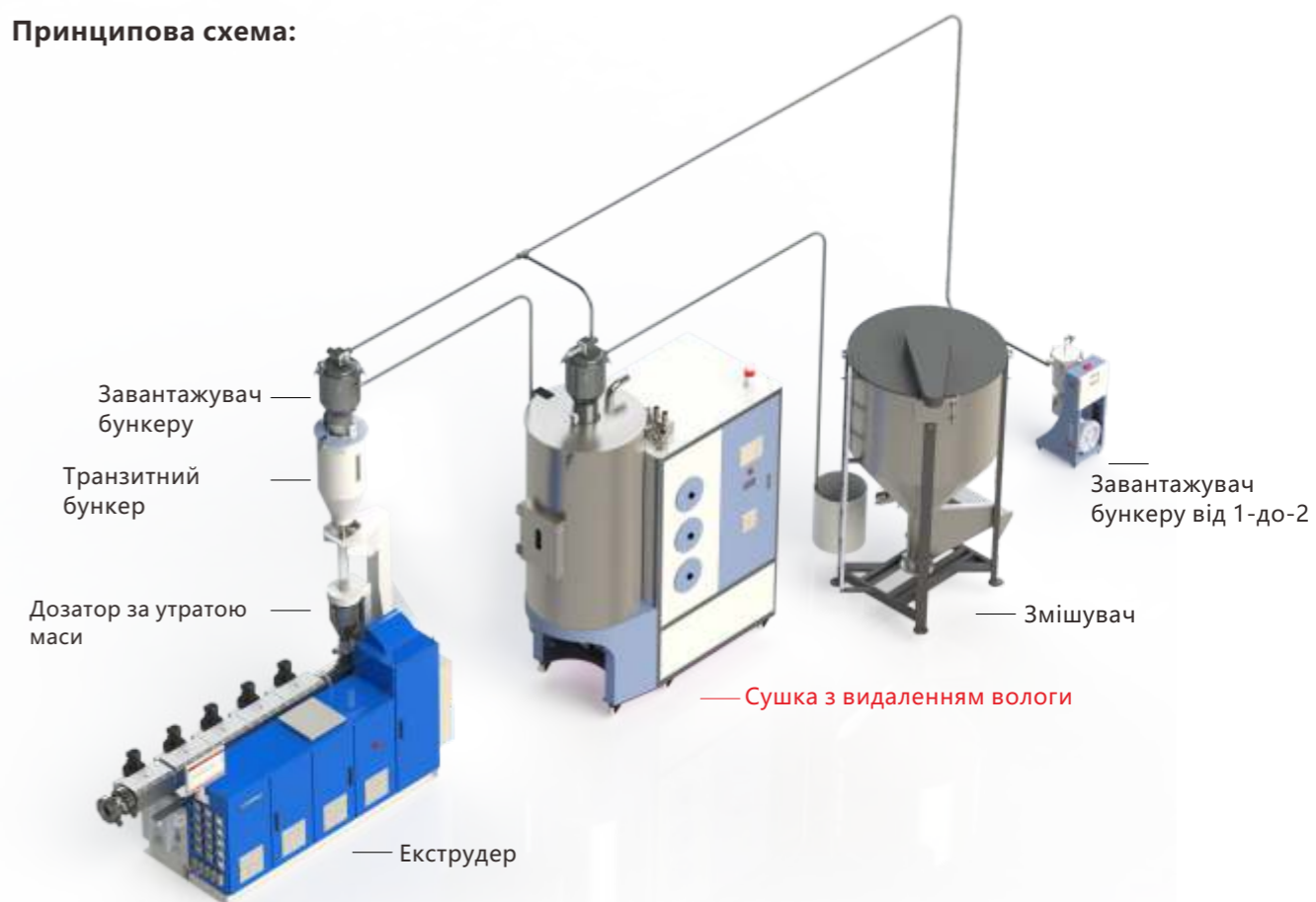
### Принцип роботи:

Гаряче та вологе повітря, що повертається із сушильної ємності, охолоджується та вдувається в сотовий ротор.

Волога в повітрі поглинається ротором, а потім десорбується регенованим нагрітим повітрям.

Два потоки повітря діють на ротор одночасно. Коли ротор обертається, волога в повітрі безперервно поглинається і десорбується для скидання, і нарешті утворюється повітря зі стабільною низькою точкою роси, яке нагрівається до температури сушіння, необхідної для пластикового матеріалу, а потім вдувається в сушильну машину для утворення замкнутого циркуляційного контуру.

### Принципова схема:



### Таблиця специфікації:

Модель	Сухе повітря(м3/год)	Ємність сушки (Л)	Вентилятор (кВт)	Регенерація (кВт)	Нагрівач регенерації (кВт)	Нагрівач сушки (кВт)	Труба (дюйми)
LSDD-300H/450L	300	450	2.2	0.4	4	10	3/4"
LSDD-400H/600L	400	600	4	0.55	6	15	3/4"
LSDD-700H/900L	700	900	7.5	1.3	10	24	1"
LSDD-700H/1200	700	1200	7.5	1.3	10	24	1"
LSDD-1000H/2000L	1000	2000	8.5	1.6	15	32	1.5"
LSDD-2000H/3000L	2000	3000	11	3	18	58	1.5"
LSDD-2000H/4000L	2000	4000	11	3	18	58	1.5"
LSDD-3000H/6000L	3000	6000	7.5x2	2.2x2	32	65	1.5"
LSDD-4000H/6000L	4000	6000	11x2	3x2	40	80	2"
LSDD-4000H/8000L	4000	8000	11x2	3x2	40	80	2"

## Ізольована сушка



### Особливості:

- Мікрокомп'ютерний інтелектуальний цифровий контроль температури P.I.D і РК-дисплей для точного контролю температури;
- Двошарова теплоізоляційна структура для ефективного енергозбереження та захисту навколишнього середовища;
- Є пристрій захисту від перегріву, який може зменшити нещасні випадки, спричинені помилками людини або механічними несправностями;
- Функція автоматичного щотижневого запуску та вимкнення для економії енергії;
- Унікальна конструкція нижньої нагнітаючої труби, яка може рівномірно розсіювати гаряче повітря, залишаючи пластик сухим, підтримувати стабільну температуру та покращувати ефективність сушіння;
- Оснащений комунікаційним інтерфейсом 485.

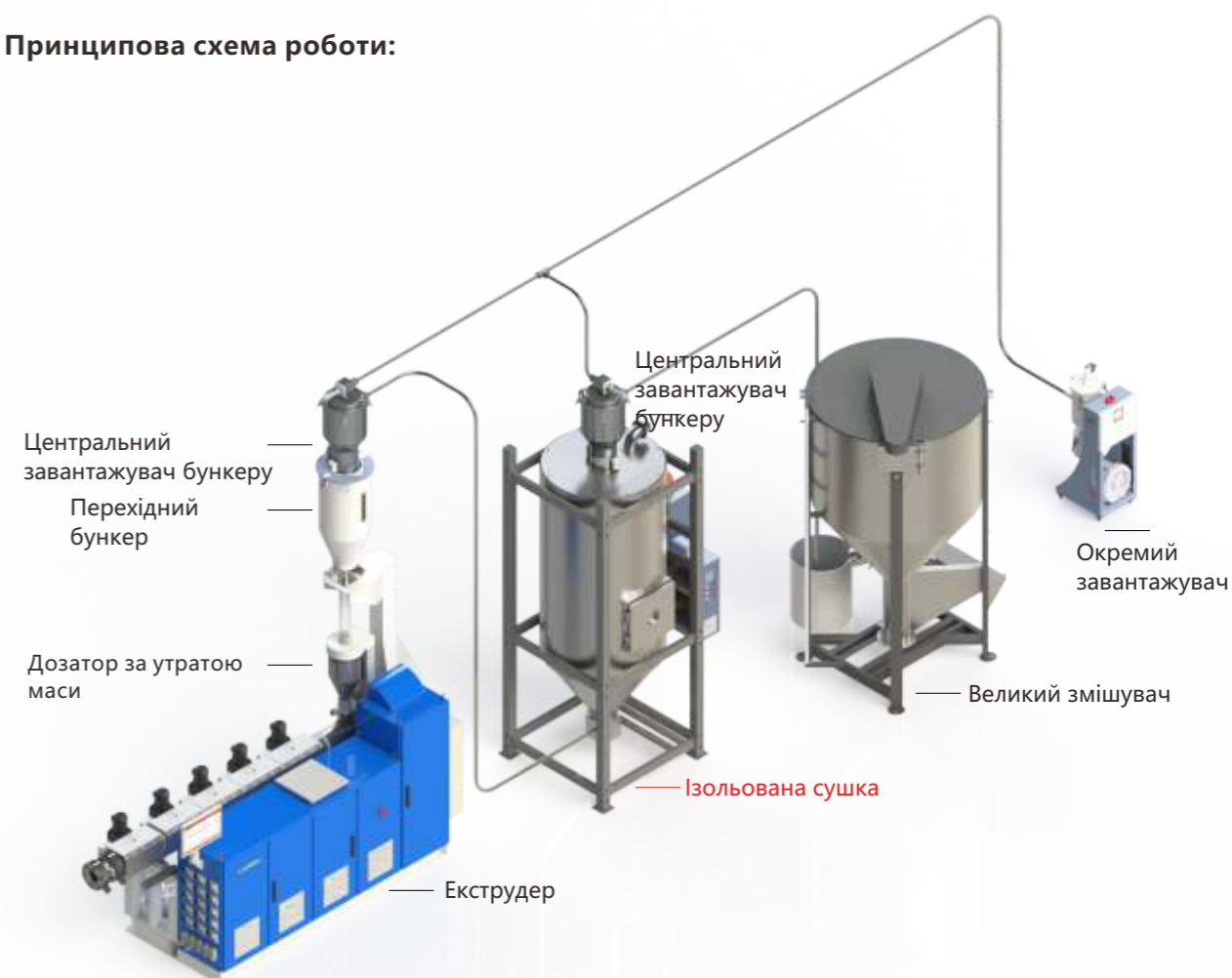
### Принцип роботи:

У процесі обробки сировини повітря, що нагнітається сушильним вентилятором, нагрівається електронагріванням і стає сухим високотемпературним повітрям. Пройшовши через унікальну нижню нагнітальну трубку, гаряче повітря рівномірно розподіляється в ізоляційній ємності для сушіння сировини, а волога в сировині випаровується і виводиться, тим самим досягається мета видалення вологи в сировині

### Особливості застосування:

- Можна використовувати разом із магнітною основою та безпосередньо встановлювати на машину для лиття під тиском/екструдер;
- Можна використовувати разом із опорою. Оснащений станцією розподілу матеріалів, його можна підключити до системи автоматичної подачі;
- Можна використовувати разом із додатковою системою рекуперації гарячого повітря, у якій вдуване повітря фільтрується, а потім виводиться вентилятором для сушіння, щоб утворити замкнутий контур, сухе повітря рециркулювалося для досягнення мети енергозбереження;
- Можна використовувати разом із осушувачем відповідно до потреб клієнта для досягнення кращого осушення і підсушуючий ефект.

### Принципова схема роботи:



### Таблиця специфікації:

Модель	Ємність (Л)	Нагрівач (кВт)	Вентилятор (кВт)	Максимальна температура (°C)	Розміри (мм)	Живлення
LSHD-600U	600	15	0.55	160	2470x1170x1200	3 ф 400В 50Гц
LSHD-900U	900	24	0.55	160	2730x1340x1200	3 ф 400В 50Гц
LSHD-1200U	1200	24	0.75	160	3160x1340x1200	3 ф 400В 50Гц
LSHD-1500U	1500	32	1.1	160	3160x1340x1200	3 ф 400В 50Гц
LSHD-2000U	2000	32	2.2	160	3870x1542x1500	3 ф 400В 50Гц
LSHD-3000U	3000	58	3.7	160	4400x1170x1640	3 ф 400В 50Гц
LSHD-4000U	4000	68	5.5	160	4550x1980x1900	3 ф 400В 50Гц
LSHD-6000U	6000	80	5.5	160	4300x2200x2800	3 ф 400В 50Гц
LSHD-8000U	8000	96	11	160	5000x2200x2800	3 ф 400В 50Hz

Примітка. У наведених вище моделях використовується мікрокомп'ютерне керування та повнорозрядне ПІД-регулювання; унікальна структура нижнього виводу, який може рівномірно розподіляти тепло для постійної температури; двошарова структура ізоляції.

## Стандарта сушка



### Особливості:

- Використовується вискоєфективний дифузійний пристрій гарячого повітря для підтримки температури сушіння пластику, забезпечує рівномірність і підвищення ефективності сушіння;
- Внутрішня частина ємності зроблена з нержавіючої сталі, для гарантії чистої сировини.
- Уся серія оснащена відкритими вимикачами живлення;
- З пристроєм захисту від перегріву шунтового відключення машина працює безпечно та надійно.

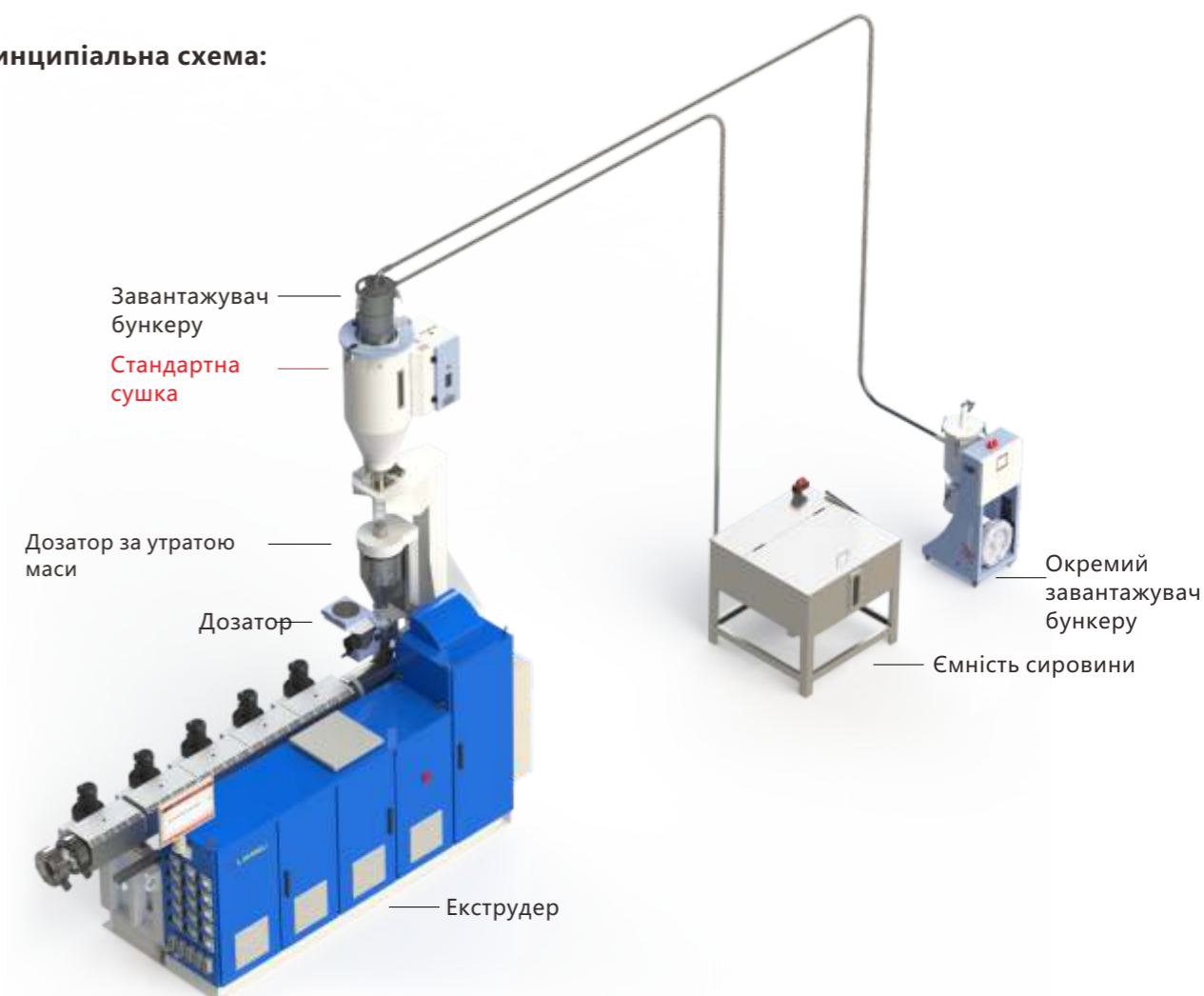
### Принцип роботи:

Під час обробки сировини сушарка постійно продуває гаряче повітря вентилятором для сушіння. Через сітки сушарки гаряче повітря рівномірно розсіюється для прогріву сировини. Після того, як сировина прогрілася, видаляється вологість сировини.

### Особливості використання:

- Можна використовувати разом із магнітною основою та безпосередньо встановлювати на машину для лиття під тиском/екструдер;
- Можна використовувати разом із опорою. Оснащений станцією розподілу матеріалів, його можна підключити до система живлення сировиною;
- Можна використовувати разом із додатковою системою рекуперації гарячого повітря, у якій вдуване повітря фільтрується, а потім видувається вентилятором для сушіння, щоб утворити замкнутий контур, щоб сухе повітря рециркулювалося для досягнення мети енергозбереження;
- Можна використовувати разом із осушувачем відповідно до потреб клієнта для досягнення кращого результату ефекту осушення і підсушування.

### Принципальна схема:



### Таблиця специфікації:

Модель	Продуктивність (кг)	Потужність нагрівача (кВт)	Вентилятор (кВт)	Максимальна температура (°C)	Розміри (мм)	Живлення
LSHD-25	25	3	0.12	130	725x405x780	3 ф 400В 50Гц
LSHD-50	50	3.9	0.12	130	840x490x900	3 ф 400В 50Гц
LSHD-75	75	5	0.2	130	900x550x950	3 ф 400В 50Гц
LSHD-100	100	6.8	0.2	130	955x605x1050	3 ф 400В 50Гц
LSHD-150	150	6.8	0.2	130	955x605x1050	3 ф 400В 50Гц
LSHD-200	200	12	0.33	130	1230x770x1400	3 ф 400В 50Гц
LSHD-300	300	15	0.32	130	1290x940x1570	3 ф 400В 50Гц
LSHD-400	400	18	0.33	130	1230x770x1750	3 ф 400В 50Гц

## Розвантажувальна станція біг бегів



### Особливості:

- Дистанційне керування підйомом тонних мішків, проста експлуатація, а мішки можна переробляти та використовувати повторно;
- Проста структура, низьке енергоспоживання та сходи для легкого обслуговування;
- Використовується пневматичний пристрій для різання та розвантаження, і для розвантаження не потрібно втручання людини;
- Без пошкоджень і витоків матеріалів.

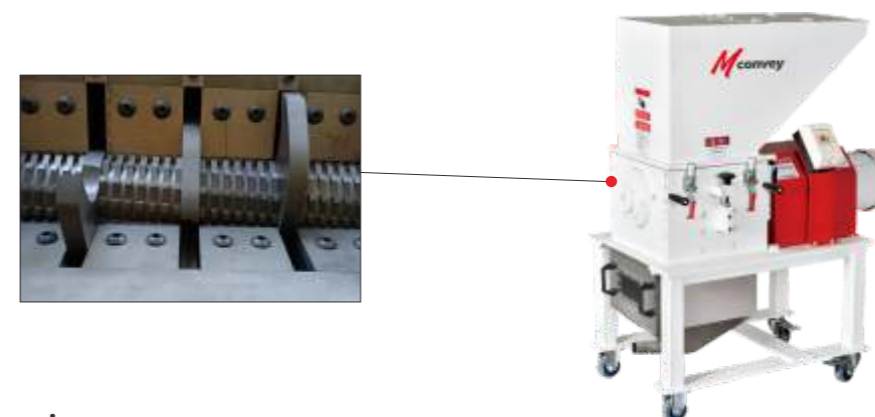
### Принцип роботи:

- З електричним підйомником, щоб підняти тонні мішки на верхню частину бункера, помістити горловину біг-бега у вхідний отвір бункера, а потім закрити затискний клапан біг-бега, розв'язати мотузку для зав'язування біг-бега, повільно відкрити затискний клапан мішка та матеріал плавно стече в бункер;
- Для дрібних порошкових матеріалів у цей комплект обладнання може мати вбудований зовнішній пилозбірник для фільтрації пилу, що утворюється під час процесу скидання, він викидає чисте повітря в атмосферу, щоб працівники могли легко працювати в чистому середовищі. Для чистих гранул з низьким вмістом пилу може бути видалення пилу реалізовано шляхом встановлення поліефірного фільтруючого елемента на випускному отворі без необхідності використання пилозбірника.

### Особливості застосування:

- Може широко використовуватися в усіх галузях промисловості, пов'язаних із порошками та гранулами, наприклад, у харчовій, хімічній.
- Він також підходить для токсичних, легкозаймистих та корозійних речовин.

## Стандартні зубчасті низькошвидкісні дробарки



### Особливості:

- Редукторний двигун, виготовлений у ТАЙВАНІ, має тривалий термін служби та високий крутний момент;
- Фрези і ріжучі леза вбудовані в одну ріжучу камеру. Лопаті в шаховому порядку роблять початкове різання та зубчасті фрези зменшують матеріали до бажаного розміру. Повторне подрібнення можна використовувати з первинними матеріалами;
- Вал двигуна та вал ротора з'єднані муфтою вала, що забезпечує плавне та зручне різання
- Коли відбувається блокування двигуна, машина подає видимий сигнал і вмикає функцію реверсу двигуна. нормальна робота автоматично відновлюється після усунення проблеми;
- Оптимізована структура, невеликий простір і легкість очищення.;
- Бункер основного блоку виготовлений з нержавіючої сталі;
- Конструкція без екрану, добре пропорційний розмір помелу та найменша кількість пилу;
- Повторне подрібнення можна використовувати з первинними матеріалами;
- Енергозберігаючий тип оснащений вимикачем зупинки для стандартної комплектації.

### Конвейер + циклонний накопичувач пилу

- Вентилятор живлення + циклонний пилозбірник можуть подавати шліфувальний матеріал до циклонного колектора пилу за допомогою двигуна, а подрібнений матеріал і потік повітря може розділити колектор, для того, щоб подрібнений матеріал разом потрапляв у бункер або мішок для пилу.

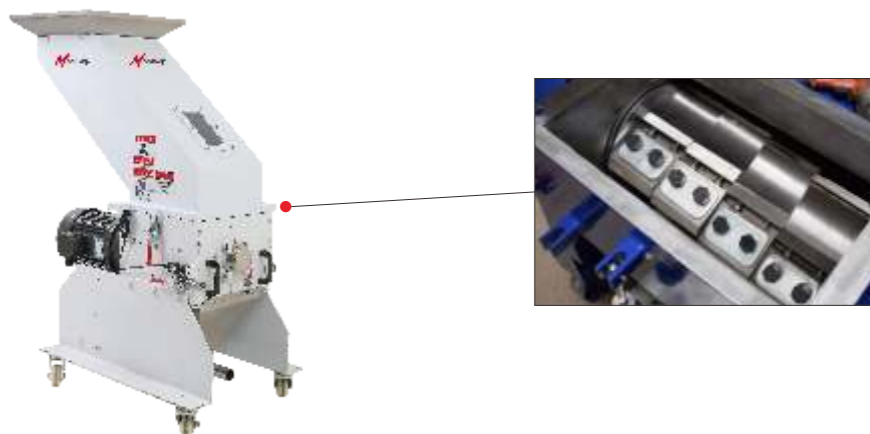
### “EURO” Пропорційний клапан подвійних матеріалів

- Пропорційний клапан двох матеріалів може змішувати первинний матеріал з подрібненим матеріалом у заданому співвідношенні та транспортувати до машини.



Модель	Двигун (кВт)	Швидкість (об/хв)	Матеріал ножів	Кількість ножів	Кількість зубчастих ножів	Розмір входу (мм)	Розмір ріжучої камери (мм)	Продуктивність (кг/год)	Шум dB	T8 пристрій	Вентилятор + Циклон пилу	ВхШхД (мм)
LSG-2523	0.75	28	SKD-11	1	2	240x300	167x234	7	60-70	○	○	1030x430x900
LSG-3030	1.5	28	SKD-11	1	2	240x300	255x234	10	60-70	○	○	1280x490x1050
LSG-3041	2.2	28	SKD-11	1	2	310x380	306x304	15	65-75	○	○	1350x520x1150
LSG-4041	3.7	28	SKD-11	1	2	400x450	400x410	20	70-80	○	○	1450x580x1250

## Низькошвидкісні дробарки



### Особливості:

- Використовуються леза нового типу та нефіксовані леза, які можуть підтримувати стабільний зазор без регулювання після повторного заточування. використовується лопатка та інтеграційна конструкція для отримання кращої продуктивності різання;
- Низька швидкість гранулювання та гостра кутова конструкція обертових лез сприяють плавній та безперервній роботі;
- Конструкція ріжучої камери для ефективного запобігання витоку шліфувального матеріалу;
- Оптимальний кут різання зменшує опір і запобігає блокуванню для підвищення ефективності різання;
- Оптимальна конструкція може ефективно зменшити вібрацію під час роботи гранулятора;
- Низька швидкість гранулювання забезпечує правильні пропорції гранул і низький рівень пилу;
- Низька швидкість і звукоізоляційний бункер для матеріалу забезпечує більш тиху роботу;
- Легкий доступ для легкого обслуговування та чищення;
- Невеликий розмір із коліщатами, які легко рухаються;
- Конструкція високого рівня безпеки відповідає європейським стандартам безпеки;
- Завантажувальна камера з вбудованим магнітом вловить металеві домішки в матеріалах;
- Енергозберігаючий тип оснащений вимикачем зупинки для стандартної комплектації.

### Конвейер + циклон пилу

- Вентилятор живлення + циклонний пилозбірник можуть подавати дроблений матеріал до циклонного колектора за допомогою двигуна, а подрібнючий матеріал і потік повітря може розділити колектор, для того, щоб дроблений матеріал разом потрапляв у бункер або мішок для пилу.

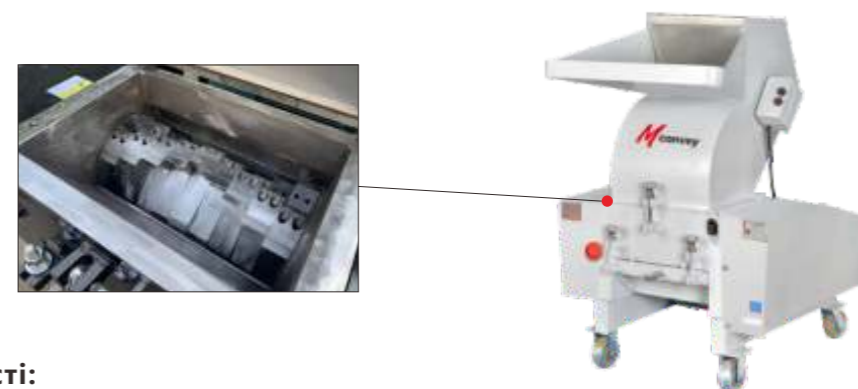
### “EURO” Пропорційний клапан подвійних матеріалів

Пропорційний клапан двох матеріалів може змішувати первинний матеріал з подрібненим матеріалом у заданому співвідношенні та транспортувати до машини.



Модель	Двигун (кВт)	Швидкість (об/хв)	Матеріал лез	Тип лез	Кількість ножів	Рухомі леза	Розмір отвору	Ріжуча камера (мм)	Продуктивн. (кг/год)	Шум dB(A)	Частки (мм)	T8 пристрій	Вентилятор + циклон	Бункер	ВхШхД (мм)
LSG-180	1.5	120	SKD-11	Зубчастий	2	18	295x295	180x275	35	80-90	(φ 6)	○	○	○	1310x520x800
LSG-290	2.2	120	SKD-11	Зубчастий	2	18	410x370	290x275	50	80-90	(φ 6)	○	○	○	1310x520x1000

## Централізовані дробарки

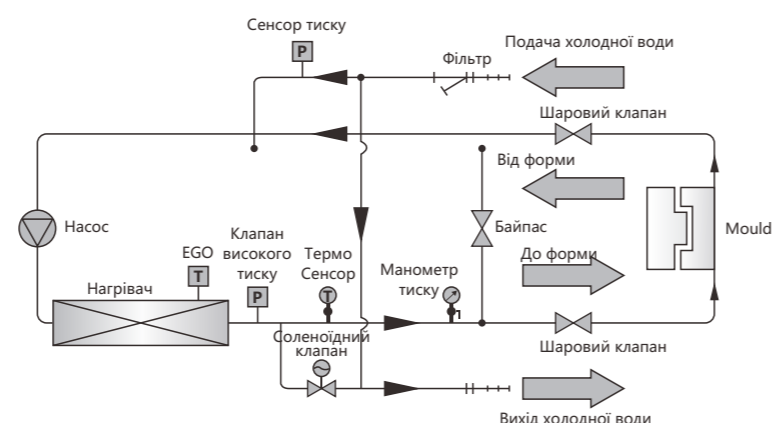


### Особливості:

- Трапецієподібний інструмент, що дозволяє розколювати силою різання та має підвищену силу різання;
- Підшипник для важких навантажень і пристрій масляного ущільнення зі звукоізоляційною заглушкою для ефективного запобігання вібрації та захист подрібненого матеріалу від жиру;
- Двигун оснащений пристроєм захисту від перевантаження, системою захисту ланцюга живлення та фрези для забезпечення безпеки;
- Регульована фреза, яка має багаторазове переточування, багаторазове використання та тривалий термін служби;
- Розділення конструкції, бункера, сітки подрібнювальної камери для легкого демонтажу та очищення;
- Маленька машина з нижньою опорою для легкого переміщення, велика машина з регульованими ударостійкими ніжками для стійкості.

Модель	LSG-300E	LSG-400E	LSG-500E	LSG-600E	LSG-800E	LSG-800B	LSG-960E	LSG-1100E
Потужність двигуна (кВт)	5.5	7.5	11	15	22	37	45	75
Швидкість (об на хв)	525	525	525	525	525	525	525	525
Матеріал	SKD-11	SKD-11	SKD-11	SKD-11	SKD-11	SKD-11	SKD-11	SKD-11
Рухомі ножі	12	15	18	24	24	24	30	33
Нерухомі ножі	2	2	4	4	4	4	4	4
Розмір сітки	8	10	12	12	12	12	12	15
Камера різання (мм)	230x300	255x400	290x500	300x600	400x800	500x800	600x960	600x1100
Потужність (кг/год)	200-250	300-350	350-450	450-600	600-800	800-1000	1000-1500	1500-2000
Конвейер	○	○	○	○	○	○	○	○
Холодильник	○	○	○	○	○	○	○	○
Циклон	○	○	○	○	○	○	○	○
Пристрій сигналізації тривоги	○	○	○	○	○	○	○	○
ВхШхД	1000x700x1150	1100x800x1250	1250x1000x1600	1350x1100x1650	1550x1400x1850	2000x1450x2150	2200x1600x2600	2400x1750x2900
Вага(кг)	380	500	850	950	1850	2200	3800	4600

## Водяні нагрівачі



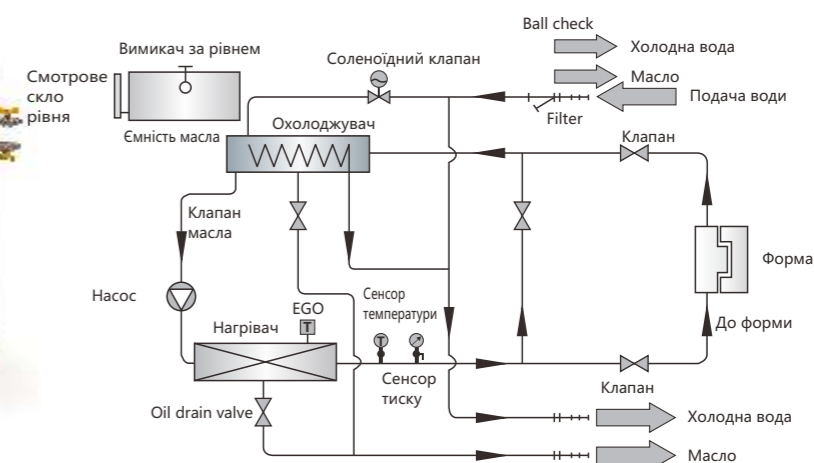
### Особливості:

- Оснащений 7-денним автоматичним таймером запуску/зупинки. Температуру пристрою можна конвертувати між °F і °C;
- Багатоступенева система контролю температури P.I.D може підтримувати температуру форми з точністю  $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ ;
- Використовує високоефективний водяний насос, який відповідає вимогам точного контролю температури прес-форми та петлі форми з малим діаметром, забезпечує точний контроль температури та високу ефективність теплообміну. Насос всередині використовує нержавіючу сталь, щоб уникнути вибуху;
- Кілька пристроїв безпеки, включаючи захист від зворотної фази живлення, захист від перевантаження насоса, перегріву, захист низького рівня, які можуть автоматично виявляти і вказувати на це за допомогою видимого сигналу;
- Для стандартного типу температура нагрівання може сягати  $60^{\circ}\text{C}$ , а для високотемпературного типу –  $120^{\circ}\text{C}$ ;
- Оснащений захистом від високого тиску, безпечним скиданням тиску, автоматичною подачею води та випуском повітря. Високотемпературний тип використовує непряме охолодження, що робить контроль температури більш точним. Низька в'язкість води забезпечує швидкий обмін.

### Таблиця специфікації:

Модель	LSWD-6	LSWD-9	LSWD-12	LSWD-18
Макс. температура (°C)	120°C			
Живлення	ϕ 380V 50Гц			
Теплоносій	Вода			
Трубчастий нагрівач (кВт)	6	9	12	18
Потужність насосу (кВт)	0.37	0.75	1.5	2.2
Проток насосу (Л/хв)	35	100	180	220
Тиск холодної води (кг/см <sup>2</sup> )	2	2.2	2.4	3.2
Труба холодної води (дюйми)	1/2	1/2	1/2	1/2
Труба циркуляції води (дюйми)	3/8x2	3/8x4	3/8x4	3/8x4
Габаритні розміри (мм)	800x320x660	800x320x660	800x320x660	800x320x660

## Масляні нагрівачі



### Особливості:

- оснащена конструкцією 7-денного автоматичного таймера запуску/зупинки. ° f та ° c ;
- P.I.D Багатоступенева система контролю температури може підтримувати точність  $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ .
- Має високоефективне насос водного циклу, який може відповідати вимогам контролю температури для точних форм та петля форми з незначним діаметром і досягають точного контролю температури та високої ефективності обміну тепла.
- Множинні пристрої безпеки, включаючи захист зворотної фази живлення, захист перевантаження насоса, захист від перегріву та проток низького рівня, яка може автоматично виявити проблему та вказати на це видимою сигналізацією. ;
- Трубчасті нагрівачі з нержавіючої сталі;
- Температура нагрівання стандартного типу до  $200^{\circ}\text{C}$ , високотемпературного типу до  $350^{\circ}\text{C}$ .

### Таблиця специфікації:

Модель	LSOD-6	LSOD-9	LSOD-12	LSOD-24
Максимальна температура (°C)	200°C			
Живлення	3 ϕ 380V 50Гц			
Теплоносій	oil			
Трубчастий нагрівач (кВт)	6	9	12	24/36
Потужність насосу (кВт)	0.37	0.75	1.5	3.7
Проток насосу (Л/мин)	32	55	95	240
Тиск заохоложеної води (кг/см <sup>2</sup> )	1.5	1.8	2	2.6
Діаметр труби для води (дюйми)	1/2	1/2	1/2	1/2
Діаметр труби для масла (дюйми)	3/8x2	3/8x4	3/8x4	3/8x4
Габарити (мм)	800x320x770	820x320x7760	820x320x880	1850x550x1400

## Охолоджувачі з охолодженням водою



### Особливості:

- Діапазон температур охолодженої води 7-25°C;
- Теплозберігаючий бак з нержавіючої сталі;
- Антижелезний протектор;
- 410 агент як холодильна рідина, екологічно чиста та ефективна;
- Захист контролю високого/низького тиску в системі охолодження;
- Італійський оригінальний точний регулятор температури з точністю  $\pm 0,1^\circ\text{C}$ ;
- Захист від перевантаження в компресорі та насосі;
- Високоякісний компресор з низьким рівнем шуму, високою ефективністю та тривалим терміном експлуатації;
- Стандартна конфігурація насоса низького тиску;
- Конденсатор корпусу з хорошою теплопровідністю та ефектом охолодження.

### Особливості застосування:

- Чиллер із водяним охолодженням застосовується для охолоджувальної форми для скорочення виробничого циклу, охолоджувального обладнання для підтримки робочої температури та в інших промислових галузях.

Модель	Потужність по холоду (кВт)	Труба води (дюйми)	Труба холоду (дюйми)	Потужність насосу (кВт)	Проток (Л/мин)	Ємність води (Л)	Габарити (мм)	Вага (кг)
LSWC-3A	2.25	1"	3/4"	0.37	80	65	850x520x930	92
LSWC-5A	4	1"	3/4"x4	0.37	90	80	850x520x930	110
LSWC-7.5A	5.5	1.5"	2"	1.5	250	150	1200x600x1280	250
LSWC-10A	7.5	1.5"	2"	1.5	250	150	1400x600x1280	320
LSWC-15A	11	2"	2.5"	2.2	400	190	1600x650x1310	570
LSWC-20A	15	2.5"	2.5"	2.2	400	290	1600x650x1370	680
LSWC-30A	22	2.5"	3"	3.7	650	340	1600x650x1370	780
LSWC-40A	30	3"	3"	3.7	650	150	2000x700x1500	920
LSWC-45A	33	3"	3"	5.5	900	150	2200x750x1500	1180
LSWC-50A	37	3"	3"	5.5	900	190	2500x800x1500	1300
LSWC-60A	45	3"	3"	7.5	1100	780	2500x1000x1800	1500

## Охолоджувачі з охолодженням повітрям



### Особливості:

- Панель керування мікрокомп'ютером, цифрове налаштування температури PID та дисплей;
- Захист від затримки максимальної та мінімальної температури;
- Ефективний корпусний конденсатор із чудовою провідністю, що значно прискорює процес охолодження та енергозбереження;
- Ефективний кожуховий випарник для тривалого терміну служби та гарної якості води;
- Компресор Sanyo США, Коупленд/Японія з захистом безпеки та малошумним, енергозберігаючим та довговічним;
- Компресор Maneurop у Франції або компресор Vaifuma того самого рівня із захистом безпеки та низьким рівнем економія енергії та довговічність; захисні вимикачі для високого/низького тиску, захист від перевантаження;
- Захист від перегріву та захист від замерзання.

### Особливості застосування:

- Застосовується для охолодження форми : скорочення виробничого циклу, охолодження обладнання для підтримки робочої температури та в інших промислових галузях.

Модель	Потужність по холоду (кВт)	Труба води (дюйми)	Заохолоджена вода (дюйми)	Потужність насосу (кВт)	Проток (Л/мин)	Ємність води (Л)	Габарити (мм)	Вага (кг)
LSAC-3A	2.25	1"	3/4"	0.37	80	65	1050x560x1100	130
LSAC-5A	4	1"	3/4"x4	0.37	90	80	1170x650x1200	150
LSAC-7.5A	5.5	1.5"	2"	1.5	250	150	1400x690x1270	320
LSAC-10A	7.5	1.5"	2"	1.5	250	150	1400x690x1270	400
LSAC-15A	11	2"	2.5"	2.2	400	190	1650x1100x1400	600
LSAC-20A	15	2.5"	2.5"	2.2	400	290	1700x1100x1400	730
LSAC-30A	22	2.5"	3"	3.7	650	340	1800x1100x1400	850
LSAC-40A	30	3"	3"	3.7	650	480	2400x1100x2200	980
LSAC-45A	33	3"	3"	5.5	900	520	2600x1200x2200	1260
LSAC-50A	37	3"	3"	5.5	900	650	3000x1200x2200	1420
LSAC-60A	45	3"	3"	7.5	1100	780	3200x1200x2200	1600

## Автоматичні системи дозування, змішування та транспортування.

### Система транспортування гранул містить наступні вузли :

Станція подачі матеріалу, силоси, система пневмотранспорту, багатокомпонентний гравіметричний блендер, осушувач, сушарка, станція розподілу сировини, бункер-завантажувач, автоматична онлайн система подачі змішування маткової суміші та централізована система керування.



## Презентація системи живлення гранулою:

У системі подачі гранул різноманітні гранули засипаються в «ємність для подачі» за допомогою ручної подачі мішків або подачі тонних біг бегів;

Гранули транспортуються до великого силосу для зберігання через пневматичну транспортну систему позитивного або негативного тиску;

Гранули транспортуються до «багатокомпонентного гравіметричного змішувача» через «вакуумну пневматичну конвеєрну систему». Після точного вимірювання різних матеріалів гранул згідно з заданою формулою вони повністю змішуються;

Суміш транспортується вакуумною пневматичною системою транспортування до сушарки гарячого повітря або осушувальної сушарки для видалення вологи із сировини;

Висушена сировина транспортується до «вакуумного завантажувача» екструдера або машини для лиття під тиском через «станцію розподілу матеріалів» або трубопровід для екструдера або машини для лиття під тиском (для високих вимог до змішування маткової суміші або продуктів з кількома кольорами, «об'ємні дозатор» можна використовувати для онлайн-змішування кольорів);

Широко використовується в промисловості упаковки побутової техніки, упаковці автозапчастин, екструзії (труби, профілі та плити), упаковки тощо.

Використовується централізована система автоматичного керування для реалізації моніторингу даних і управління, а також надає повні рішення та професійні послуги для інтелектуального виробництва.



## Системи автоматичного дозування, змішування та транспортування порошку.

### Система живлення порошку містить наступні вузли:

Станція живлення, система пневмотранспорту, ваги, ваги для дозування допоміжних матеріалів, фільтр відпрацьованого повітря, змішувач суміші, трубчастий ланцюговий конвеєр, шнековий конвеєр, система гравіметричного вимірювання, онлайн-система змішування кольорів, централізована система контролю.



## Презентація системи живлення порошком:

Розфасована основна сировина (у мішках по 25 кг або тонних біг бегах) системи подачі порошку розпаковують і засипають у пункт живлення ;

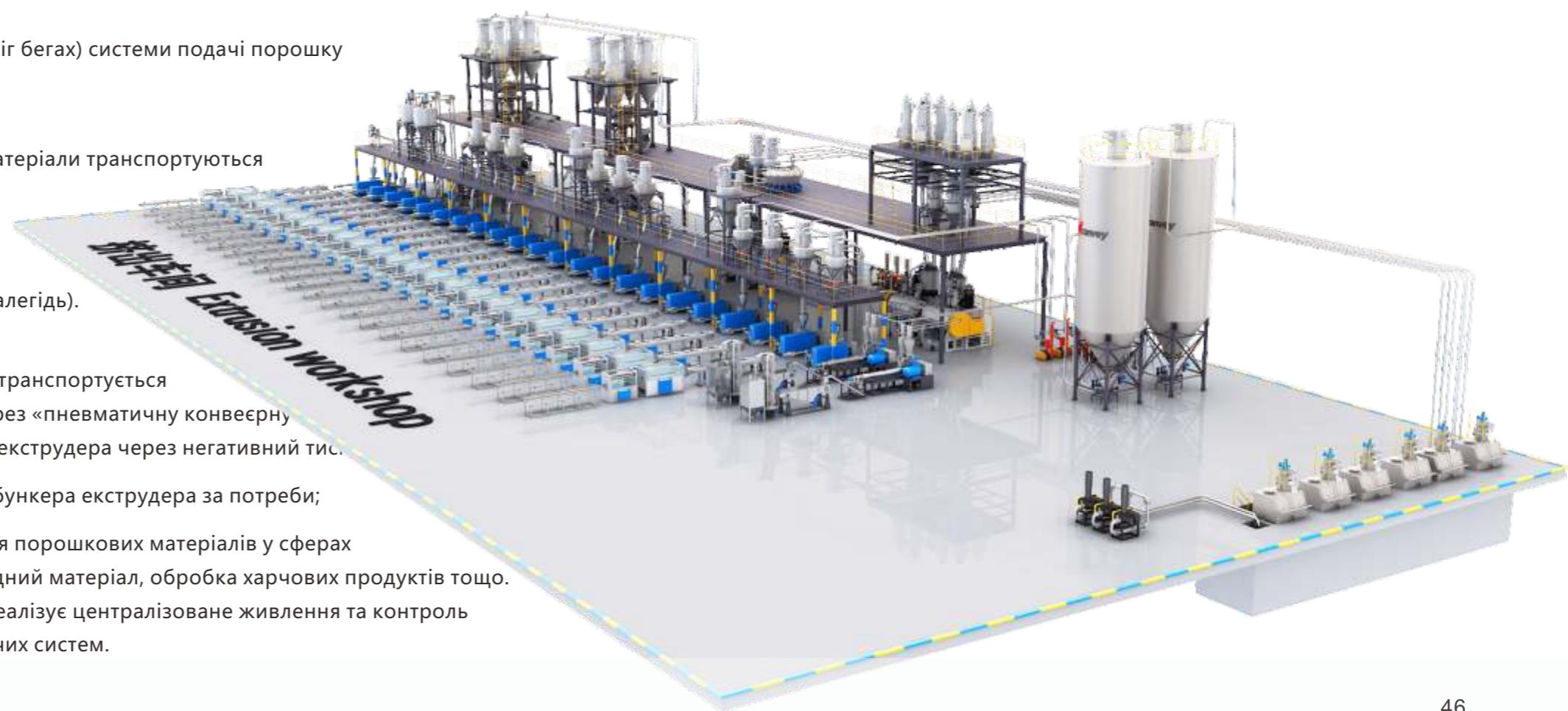
Порошкові матеріали транспортуються до «ваги» через «пневматичну систему транспортування» (для деяких систем матеріали транспортуються від станції живлення до силосу проміжного зберігання, а потім із силосу проміжного зберігання на ваги);

Відміряні порошки та формули матеріалів (синхронізовано з «вагами дозування рецептурного матеріалу» або зважено заздалегідь) до «змішувача» самопливом або «гвинтовим конвеєром»;

Уся сировина змішується високошвидкісним міксером, а потім транспортується до верхньої частини «трубчастого ланцюгового конвеєра» через «пневматичну конвеєрну систему» (безпосередньо транспортується до верхньої частини екструдера через негативний тиск).

Трубчастий ланцюговий конвеєр подає складові матеріали до бункера екструдера за потреби;

Широко використовується для пневматичного транспортування порошкових матеріалів у сферах ПВХ труб, профілів та листів, пластиковий модифікований складний матеріал, обробка харчових продуктів тощо. З централізованим комп'ютером, автоматичним контролем, реалізує централізоване живлення та контроль на основі даних і надає рішення для автоматизованих виробничих систем.



## Гравіметричні системи(порошок)

### Застосування:

- Використовується для гравіметричного безперервного дозування порошку та точного дозування різних добавок у невеликих розмірах, в системах автоматичного змішування та дозування;
- Підходить для точного вимірювання малих доз сировини в екструдерах, машинах для лиття під тиском або багатокомпонентних порційних вагах.



Модель	LSGC-WSZ5
Продуктивність (кг/год)	0.1-15
Комірка навантаження (кг)	50
Ємність бункеру (л)	6.5 / 12 / 20
Живлення	1Ф220В 50/60Гц

## Он-лайн змішувач пігменту

### Застосування:

Кольоровий порошок точно додається за допомогою гравіметричної системи вимірювання, а потім колірний пігмент і основний матеріал рівномірно подається в наступне обладнання через онлайн-систему змішування.

Ця онлайн-система змішування кольорів дозволяє простіше конфігурувати системи живлення, гарантує менший вплив пігменту кольору на системі живлення та легшу зміну кольору.



## Живильні станції



### Особливості:

- Проста структура, зручна експлуатація та легке обслуговування;
- Станція може реалізувати розпакування в герметичному просторі для подачі та транспортування по трубопроводу;
- Віна може здійснювати онлайн-прибирання без мертвого кута для очищення;
- Конструкція автоматичного збору пилу, щоб уникнути розльоту пилу та покращити робоче середовище;
- Різні розміри, які підходять для різних екологічних і заводських вимог.

### Принципи роботи:

- Оператор кладе мішок із матеріалом на стіл живлення і штовхає його в решітку. Потім оператор розрізає мішок для матеріалів, скидає та струшує вміст мішка, щоб спорожнити його; матеріал падає в бункер та ефективно транспортується до призначеного положення через конвеєрну трубу вниз, з'єднану з блоком транспортування; вбудований повітряний фільтр для збору пилу збирає пил, що утворюється в процесі спорожнення мішка з матеріалом.
- Для великих станцій живлення тонні біг-беги можна розвантажувати та транспортувати до станції живлення через станцію розпакування біг-бегів, і оператору потрібно лише розв'язати мотузку в горловині тонного мішка, щоб почати автоматичне живлення.

### Сфери застосування:

- В даний час існує багато моделей з об'ємом подачі 100-5000 л, які можуть задовольнити різні потреби клієнтів;
- Його можна широко використовувати в усіх галузях промисловості, пов'язаних із порошком, наприклад, у виробництві гуми та пластмас, харчовій, хімічній та акумуляторній.

### Таблиця специфікацій:

Модель	Ємність (л)	Товщина пластин(мм)
LSGC-SCTLC (мала живильна станція)	400	2
LSGC-GX-TL1FA (живильна станція ПВХ)	1500	2
LSGC-GX-TL1FB (живильна станція крейди)	1500	2

## Ваги для зважування



### Особливості:

- Здійснює поетапне високоточне вимірювання та зважування з автоматичною подачу різних матеріалів;
- Використовується німецький тензодатчик з точністю вимірювання  $\pm 0,3-0,6\%$ ;
- Система керування дозуванням використовує комп'ютерне автоматичне керування, що забезпечує високу точність, швидку швидкість, зручне та надійне керування, інтуїтивно зрозумілий дисплей без необхідності обслуговування; він оснащений системою сигналізації про несправності та може бути оснащений принтером для друку вихідних даних зміни та відповідних даних.

### Принцип роботи:

- Коли ваги дозування розвантажені, комп'ютер автоматично керуватиме автоматичним дозуванням. Дозування має два методи дозування. Один — механічний метод дозування, а інший — метод дозування за негативним тиском:
1. Метод механічного дозування означає, що комп'ютер керує кількома шнековими або стрічковими конвеєрами щоб послідовно подати матеріал на дозування. Коли матеріал досягає заданого значення шкали дозування, подача припиняється, потім в цей час автоматично запускається другий шнековий або стрічковий конвеєр, і дозування виконується послідовно, доки не буде завершено все дозування.
  2. Метод дозування негативного тиску означає, що комп'ютер керує кількома всмоктувальними трубами (зазвичай всмоктувальні труби надходять від різних станцій розподілу матеріалу) для послідовної подачі матеріалу в шкалу дозування. Коли матеріал досягає заданого значення 1 на шкалі дозування, запускається режим точного дозування (швидкість дозування зменшується), і дозування припиняється до досягнення заданого значення 2. У цей час через другу всмоктувальну трубу починається дозування, поки воно не буде завершено, і дозування здійснюється послідовно, поки не буде завершено все дозування.

### Сфера застосування:

- Використовується в усіх галузях промисловості, пов'язаних із порошком, наприклад, у виробництві гуми та пластмас, харчовій, хімічній та акумуляторній.

### Таблиця сеціфікації:

Модель	Ємність (Л)	Точність зважування	Живлення (В)	Матеріал
LSGC-LCS400A	1200	$\pm 0.3 \sim 0.6\%$	24	SUS304
LSGC-LCS300B	700	$\pm 0.6 \sim 1\%$	24	SUS304
LSGC-LCS70A	70	$\pm 0.3 \sim 0.6\%$	24	SUS304

## Пневматичні транспортувальні системи



### Особливості:

- Гнучка конфігурація конвеєрних ліній і труб, адаптована до різних цехів як для планування системи живлення на нових заводах, так і для трансформації систем живлення на старих заводах;
- Закритий транспортний трубопровід запобігає зволоженню матеріалу та змішуванню сторонніх речовин;
- Здійснює транспортування на великі відстані, з відстанню транспортування до 200 метрів або більше;
- Просте обслуговування.

### Типи пневматичних конвеєрів:

- Загальні форми пневматичного транспортування можна розділити на транспортування надлишковим тиском та транспортування під негативним тиском. Найкращу форму транспортування можна вибрати відповідно до фактичної ситуації замовника.

### Застосування:

- Стисле повітря або вакуум застосовується для транспортування порошку чи гранул по трубопроводах..

## Спиральний конвейер



### Особливості:

- Висока ефективність транспортування, безпечна та надійна робота, проста структура, багатofункціональність, хороша герметичність, низький рівень шуму та естетичний зовнішній вигляд.

### Принцип роботи:

- Коли конвейер працює, спіральні леза обладнання безперервно обертаються. Є опорний підшипник у трубі, який використовується для сприйняття осьової сили та радіальної сили матеріалу проти спіральних лопатей. На отворі живлення є радіальний підшипник. І матеріал рухається вперед уздовж дна конвеєра під поштовхом обертових спіральних лопатей, щоб завершити операцію подачі. У разі подачі на велику відстань можна встановити підвісний підшипник посередині спірального конвеєра, щоб запобігти деформації або вигину.

### Сфери застосування:

- Він широко використовується в різних промислових секторах, таких як будівельні матеріали, електроенергія, хімічна промисловість, металургія, вугільна, алюмінієво-магнієва, машинобудівна, легка промисловість, зернова та харчова промисловість.

## Трубний ланцюговий конвейер



### Сфера застосування:

Трубчастий ланцюговий конвеєр - це пристрій, який транспортує порошок або гранули в закритому трубопроводі за допомогою руху дискових скребоків.

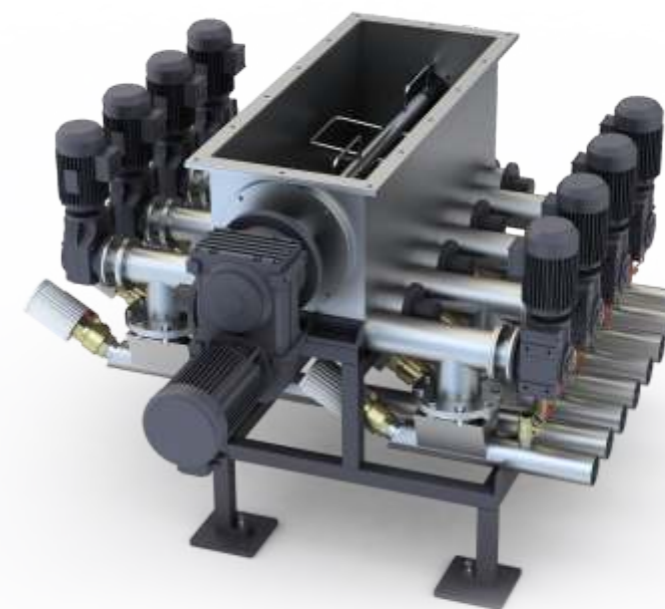
Він може передавати матеріали горизонтально, вертикально, похило або зигзагоподібно.

Він може реалізувати послідовну подачу для кількох екструдерів.

### Особливості:

- Компактна структура, малий розмір і тривимірний змін напрямку транспортування.
- Матеріал транспортується плавно вздовж трубопроводу, з меншими пошкодженнями.
- Для транспортування змішаних матеріалів розшарування не відбуватиметься.
- Велика транспортна потужність і низьке споживання енергії, що мінімізує витрати на експлуатацію обладнання.
- Можна реалізувати транспортування на великі відстані, а кількість вхідних і вихідних отворів можна розподілити випадковим чином.
- Легко досягти централізованого керування для вищого ступеня автоматизації.

## Станції розподілу матеріалу.



### Особливості:

- Автоматичне всмоктування (регульований забір повітря та швидкість подачі);
- Очищення труб після транспортування матеріалу та фільтрація повітря на вході;
- Рівномірне транспортування для підвищення точності вимірювання.

### Принцип роботи:

- Обладнання всмоктує матеріал із отвору подачі, регулює забір повітря. Регульований порт для регулювання швидкості транспортування відкриває вакуумний переривний клапан для випорожнення залишкового матеріалу у трубопроводі, коли транспортування майже завершено;
- Кожен порт подачі оснащено транспортуючим шнеком, який забезпечує точний контроль швидкості за рахунок зміни частоти.

### Сфера застосування:

- Широко використовується в усіх галузях промисловості, пов'язаних із порошком, наприклад, у виробництві гуми та пластмас, харчовій, хімічній та акумуляторній.

### Таблиця специфікації:

Модель	Ємність (л)	Потужність (т/год)	Діаметр входу	Поєднання труби	Discharge opening diameter	Discharge opening connection method	Stirring motor power (kw)	Feeding motor power (kw)
LSGC-FP2D	50	4.5~5.5	Dn200	Гнучке з'єднання	Dn80	Flexible connection	2.2	0.75
LSGC-FP3A	80	4.5~5.5	Dn300	Гнучке з'єднання	Dn80	Flexible connection	2.2	0.75
LSGC-FP4C	110	4.5~5.5	Dn300	Гнучке з'єднання	Dn80	Flexible connection	2.2	0.75
LSGC-FP5B	135	4.5~5.5	Dn300	Гнучке з'єднання	Dn80	Flexible connection	2.2	0.75
LSGC-FP6C	165	4.5~5.5	Dn300	Гнучке з'єднання	Dn80	Flexible connection	2.2	0.75
LSGC-FP7	190	4.5~5.5	Dn300	Гнучке з'єднання	Dn80	Flexible connection	2.2	0.75
LSGC-FP8G	220	4.5~5.5	Dn300	Гнучке з'єднання	Dn80	Flexible connection	2.2	0.75

## Вакуумні системи



- Вакуумний насос — це пристрій, що забезпечує джерело живлення для транспортування матеріалів під позитивним або негативним тиском;
- Liansu може надати користувачам: вакуумні насоси Roots, повітрорудки високого тиску з бічним потоком, з робочими тиском 0-80Кра;
- Наша компанія оснащує насоси Roots подвійними глушниками з контролем рівня шуму нижче 80 децибел; централізований збір відпрацьованого повітря, шумозаглушення та звукоізоляція доступні на вибір, з контролем рівня шуму нижче 76 децибел;
- Щоб забезпечити тривалу стабільну роботу системи, повітрорудки Liansu використовують режим кількох повітрорудок у використанні та одна повітрорудка як резервна. Коли виникає несправність в одному з повітряних агрегатів, автоматичний клапан або ручний клапан можна використовувати для керування та перемикання на резервну повітрорудку.

## Центральний фільтр

### Особливості:

- Він фільтрує пил і дрібні домішки в сировині захищає вентилятор і продовжує термін його служби;
- Функція автоматичного очищення розпиленням і видалення пилу, яка регулярно та ефективно очищає фільтр для зменшення кількості ручних чисток;
- Імпульсний пилосбірник використовує поліестер як нетканий фільтруючий елемент з точністю фільтрації 10 мікрон;
- Автоматичне видалення пилу через регулярні проміжки часу.

### Сфера застосування:

- Використовується разом із бункерним завантажувачем для досягнення призначення захисту бункера-навантажувача;
- Використовується разом із циклонним пилосбірником для досягнення функції подвійної фільтрації. Циклонний пилосбірник ефективно видаляє більше ніж 80% грубого пилу, продовжує термін служби фільтра та покращує вентиляцію імпульсного пилосбірника.)



## Центральна система контролю

- Використовується повністю комп'ютеризована система керування, яка поєднує промисловий ПК і ПЛК для моніторингу роботи кожної станції всієї системи автоматичного живлення, щоб користувач міг інтуїтивно знати про умови роботи системи;
- Він відображає зберігання матеріалу та залишковий матеріал у бункері, джерело матеріалів, застосує формулу змішування та загальну кількість використаних матеріалів;
- Можна встановити параметри кожного вентилятора, змішувача кольорів для зважування, завантажувача бункера, рівня силосу тощо;
- Він має функції відображення нестачі матеріалу та звукового сигналу, а також відображає сигнал для кращої допомоги в діагностуванні причини поломки;
- Система керування підключена до хост-комп'ютера для реалізації віддаленого моніторингу Ethernet та інтегрованих даних управління.



## Центральний фільтр



### Особливості:

- Новий фільтруючий елемент: стійкий до води, вологи та корозії, не липкий;
- Нова структура: жорсткий фільтруючий матеріал зігнутий, щоб зменшити розмір обладнання, і немає сталевго каркаса або полочки фільтруючого матеріалу;
- Конструкція імпульсного зворотного видування забезпечує автоматичне очищення картриджа фільтра.

### Принцип роботи:

- Після того, як повітря, що містить пил, потрапляє в силос підключення пилозбірника через раптове розширення повітряного потоку маємо ефект розподілу повітряного потоку, частина грубих частинок пилу в потоці повітря осідає в силосі під дією потоку та сили інерції, і більшість частинок пилу з дрібним розміром частинок і низькою щільністю осідає на поверхні фільтра після входу в камеру пилового фільтра. Пил видаляється при товщині шару пилу на поверхні фільтруючого елемента, коли досягає фіксованого значення. У цей час програма PLC керує імпульсним клапаном кожної камери, який відкривається, і під дією зворотного повітряного потоку пил прикріплюється до зовнішньої поверхні фільтруючого мішка, відшаровується та падає в силос. Після завершення видалення пилу камера повертається до стану фільтрації. Очищення здійснюється в кожній камері по черзі, і це цикл видалення пилу з початку видалення пилу в першій камері до початку видалення пилу наступної камери. Видалення пилу і фільтрація здійснюються одночасно, що значно підвищує ефективність роботи пилозбірника.

### Сфери застосування:

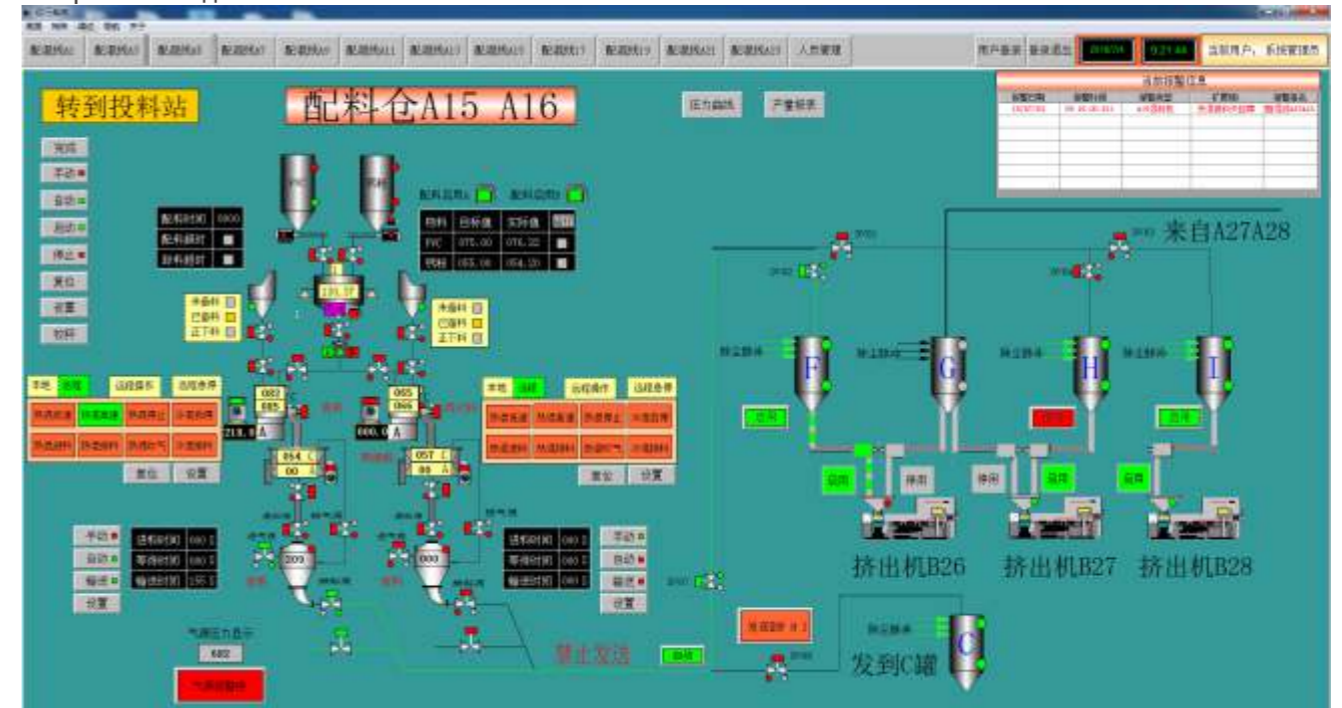
- Зараз є 6 типів фільтрації (4м2, 6м2, 13м2, 20м2, 30м2, 40м2), а також моделі з позитивним і негативним тиском доступні для вибору клієнтів.
- Широко використовується в таких галузях, як піскоструминна, дробоструминна, шліфування та видалення іржі, покриття та наплення фарби, виплавка металу, промислове видалення пилу, цементна промисловість, сталь та заводська термоелектрика, тютюнова промисловість, металургійна ливарна промисловість, виробництво вапняного порошку та тальку, виробництво порошку оксиду кальцію, промисловість вугільного порошку, промисловість акумуляторів, пакувальна промисловість, виробництво вуглецю, промисловість металевих порошоків, промисловість неметалевих мінеральних порошоків, промисловість неорганічних порошоків, промисловість органічних порошоків, промисловість нанопорошку, промисловість виробництва гумового порошку, промисловість виробництва скла, сажі, хімічна промисловість, промисловість статичної електрики, деревообробні майстерні.

### Таблиця специфікації:

Модель	Площа фільтру	Товщина металу (мм)	Вентилятор (кВт)	Діаметр (мм)	Висота (мм)	Діаметр лінії	Метод поєднання	Вхід повітря (мм)	Метод поєднання	Вихід повітря	Метод поєднання
LSGC-VF6A	6м <sup>2</sup>	3	2.2	630	1400	Dn600	Фланець	/	/	/	/
LSGC-VF13A	13м <sup>2</sup>	3	2.2	630	1820	Dn600	Фланець	/	/	/	/
LSGC-VF20A	20м <sup>2</sup>	3	/	800	1430	/	/	800	Фланець	Dn150	Гнучкий
LSGC-VF20B	20м <sup>2</sup>	3	/	800	1430	/	/	800	Фланець	Dn80	Гнучкий

## Центральна система контролю

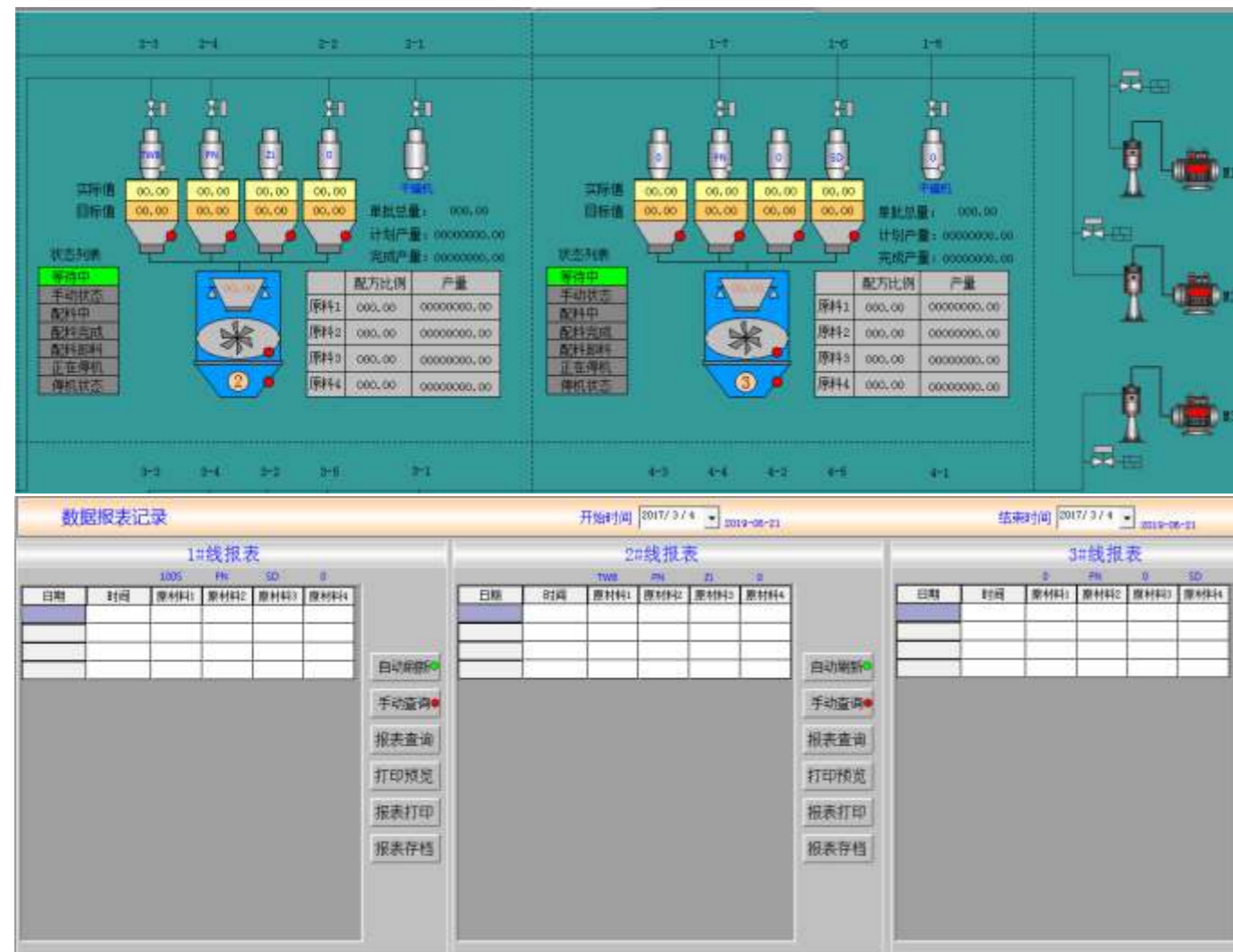
Використовується повністю комп'ютеризована система керування, яка поєднує промисловий ПК і ПЛК, забезпечує централізований блок керування, який тримає «інтегрований» мережевий зв'язок із системою змішування, системою вимірювання та системою транспортування, що забезпечує повний централізований контроль керування кожним процесом, автоматичний контроль і моніторинг всього процесу, зберігання рецептур, необхідних для виробництва, та інформатизована статистика виробничих даних.



## Система накопичування та аналізу даних.

Система керування підключена до хост-комп'ютера для реалізації віддаленого моніторингу Ethernet та інтегрованого керування даними.

- Зберігає дані формул, необхідні для виробництва, і бере статистику даних виробництва;
- Збирає дані в реальному часі про різні пов'язані параметри ключових процесів системи живлення, такі як осушення, сушіння, зважування та пневматичне транспортування, а також файл для полегшення відстеження якості продукції;
- Збирає статистику загальної кількості різноманітної використаної сировини, формувати та випускати звіти;
- Інформація про машину для лиття під тиском, наприклад тип матеріалу, тривалість використання матеріалу та зміна матеріалу, час записується у комп'ютері у формі аркуша даних, а також відповідна історична інформація машини для лиття під тиском, такі як партія матеріалу, тип матеріалу, час зміни матеріалу, може бути незалежний перегляд за датою;
- Вагова машина має вихід тривоги для серії несправностей, таких як зважування понаднормове, перевантаження, перевантаження двигуна дозатора, значення тиску повітря в повітропроводі/проводі стисненого повітря поза встановленим діапазоном, і несправність дії клапана, яка реєструється для полегшення щоденного обслуговування обладнання;
- Відповідно до потреб користувача, статистика споживання енергії та аналіз споживання енергії можуть бути вибірковими.



## Клапаны та трубні фітінги

(Клапаны шума, станции розподілу, зворотні повітряні клапаны, відсічні клапаны, запірні клапаны, вакуумні розривні клапаны, нитяні фільтри, з'єднувачі для труб з нержавіючої сталі, з'єднувачі для алюмінієвих труб, Т-подібні трійники, Y-подібні трійники, коліна)





## Вивчення прикладів клієнтів





**Застосування у клієнтів**

